

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Трёхкулачковый патрон является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

7.2. После окончания работы очистите трёхкулачковый патрон от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность патрона для предотвращения образования ржавчины.

7.3. Перед каждой сменой насухо протрите трёхкулачковый патрон.

7.4. Не допускайте попадания на трёхкулачковый патрон, на его узлы и механизмы абразивных материалов.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Дата выпуска _____ 200 г. Инструмент принят _____

Подпись _____ Дата продажи _____ штамп

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу трёхкулачкового патрона при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок эксплуатации – 5 лет. При отсутствии даты продажи и штампа магазина на гарантийном и отрывных талонах гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (4732); 39-24-86, 619-645

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru



ООО “ЭНКОР - Инструмент - Воронеж”

www.enkor.ru



Артикул 23304, 23309

ПАТРОН ТРЕХКУЛАЧКОВЫЙ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Универсальный трёхкулачковый самоцентрирующийся патрон с одновременным перемещением кулачков предназначен для установки и закрепления заготовок на металлообрабатывающих станках. Патрон обеспечивает точное центрирование обрабатываемой заготовки (совпадение оси заготовки с осью вращения шпинделя).

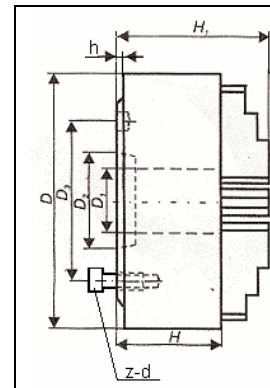
Используется как съёмное дополнительное оборудование к металлообрабатывающим станкам. В слесарном производстве - как самостоятельное зажимное приспособление.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в табл. 1

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра	Значение параметра
D (мм)	80	100
D ₁ (мм)	55	72
D ₂ (мм)	66	84
D ₃ (мм)	16	22
h (мм)	3,5	3,5
H (мм)	50	55
z-d (шт-мм)	3-M6	3-M8
Код для заказа	23304	23309



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

3.1. В комплект поставки входит:

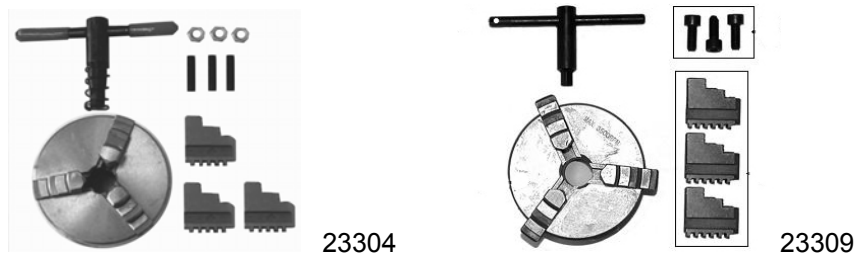
	23304	23309
Патрон в сборе с прямыми кулачками	1 шт.	1 шт.
Ключ патрона	1 шт.	1 шт.
Болт М8	-	3 шт.
Гайка М6	3 шт.	-
Шпилька М6	3 шт.	-
Кулачок обратный	3 шт.	3 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.	1 экз.
Упаковка	1 шт.	1 шт.

Максимальные размеры (согласно схеме на рис.3) заготовки, удерживаемой в патроне, указаны в таблице 2.

Таблица 2.

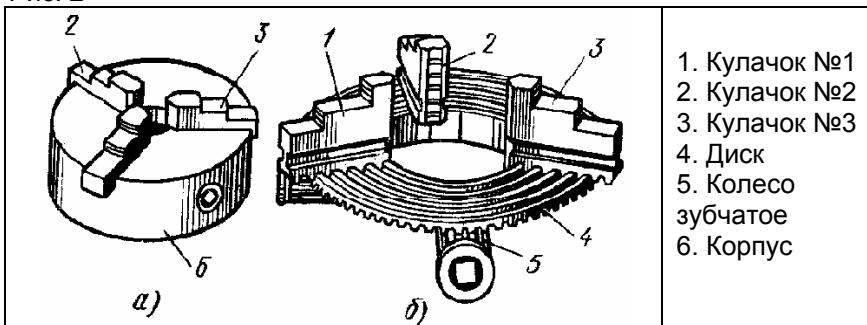
Наименование параметра (рис.3)	Значение параметра	Значение параметра
D (мм)	80	100
A~A ₁ (мм)	2~22	2~30
B~B ₁ (мм)	22~63	30~80

Рис. 1



4. УСТРОЙСТВО (Рис. 2)

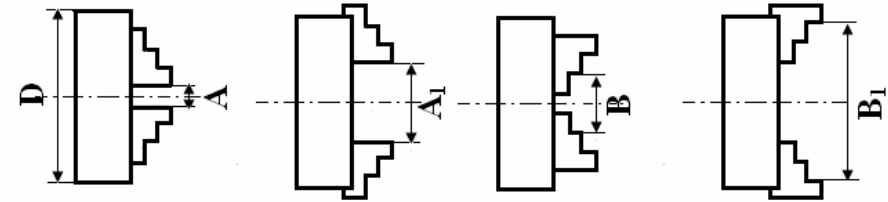
Рис. 2



Кулачки 1, 2 и 3 патрона перемещаются одновременно с помощью диска 4. На одной стороне этого диска выполнены пазы имеющие форму архимедовой спирали, в которых расположены нижние выступы кулачков, а на другой - нарезано коническое зубчатое колесо, сопряженное с тремя коническими зубчатыми колесами 5. При повороте ключом одного из колес 5 диск 4 (благодаря зубчатому зацеплению) также поворачивается и посредством спирали перемещает одновременно и равномерно все три кулачка по пазам корпуса 6 патрона.

В зависимости от направления вращения диска кулачки приближаются к центру патрона или удаляются от него, зажимая или освобождая деталь.

Рис. 3



5. УСТАНОВКА (Рис. 4)



Рис. 4

- 5.1. Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.
- 5.2. Расконсервируйте патрон, крепеж, ключ патрона и обратные кулачки.
- 5.3. Закрепление корпуса трёхкулачкового патрона произведите болтами крепления или при помощи шпилек и гаек (из комплекта поставки) на промежуточном фланце. Предварительно установите и надёжно закрепите промежуточный фланец на резьбовом конце шпинделя станка
- 5.4. Проверьте надёжность и правильность установки и закрепления трёхкулачкового патрона

Перед включением станка убедитесь, что ключ патрона извлечен из специального гнезда патрона.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Крепление трёхкулачкового патрона должно быть надёжным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 6.2. Запрещается применять ударную нагрузку при закреплении заготовки.
- 6.3. Запрещается устанавливать трёхкулачковый патрон на станки, не адаптированные для данного типоразмера.