

Рис.2

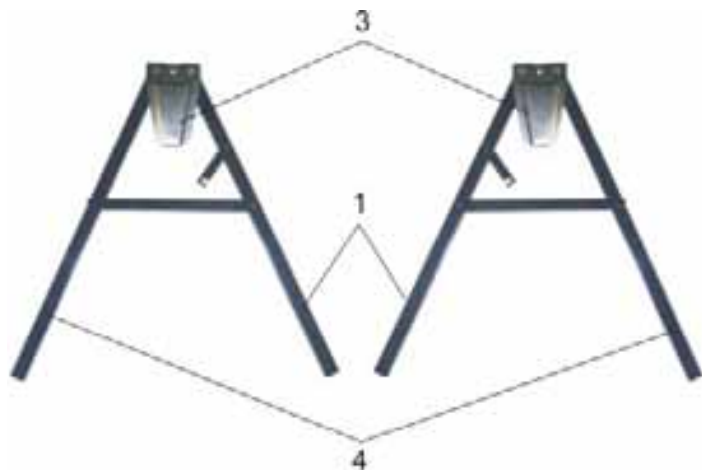


Рис.3



зготовитель:  
ИНСТРИМПЕКС, Китай, г. Шанхай, район Пудунг, ул. Лаошан Учун, д.551  
Импортер:  
ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018,  
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33  
E-mail: opt@enkor.ru



ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

## ВЕРСТАК СКЛАДНОЙ



Артикул 14220

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели верстак складной для столярных работ, изготовленный в Китае под торговой маркой «Корвет».

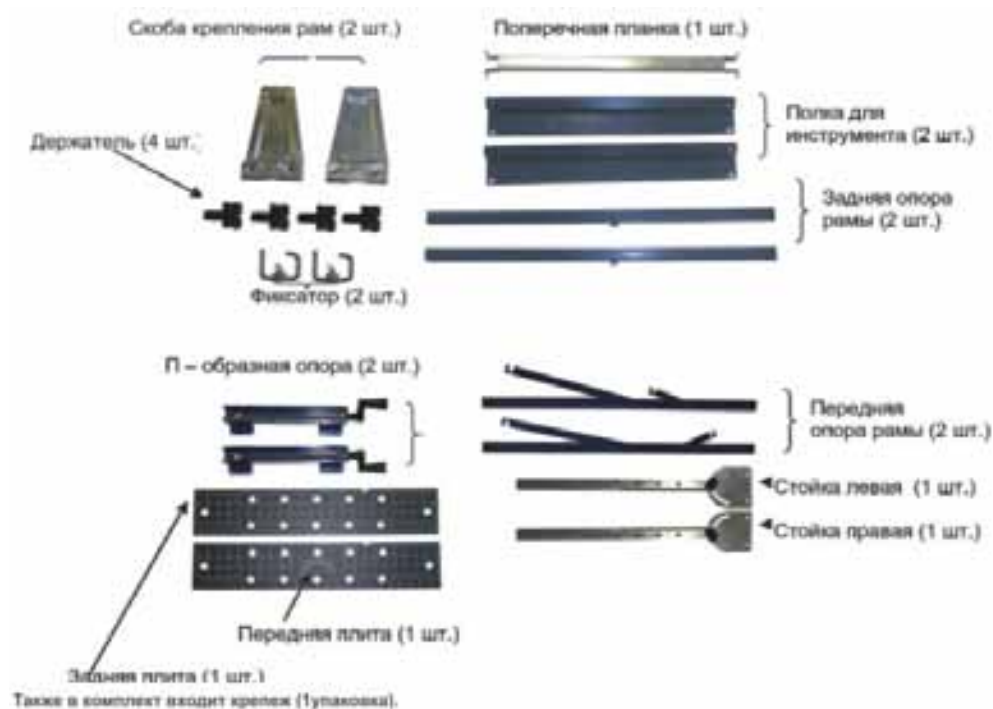
Перед вводом в эксплуатацию верстака складного для столярных работ, внимательно и до конца прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования станка.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

### 1. Комплектность

В комплект поставки входит (Рис.1):

#### Рис.1



## ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

### 2. Сборка верстака (Рис.2-3)

- 2.1. Осторожно распаковать все детали верстака.
- 2.2. Собрать левую и правую боковые рамы, закрепив переднюю опору рамы (1) и заднюю опору рамы (2) на скобе крепления рам (3).
- 2.3. Соединить боковые рамы полками для инструмента (5).
- 2.4. Установить поперечную планку (6) между боковыми рамами.
- 2.5. Установить стойки (7) и (4) в боковых рамах и зафиксировать положение стоек при помощи фиксаторов (13).
- 2.6. Установить П-образные опоры (8) и (12) на стойки (7) и (4).
- 2.7. Установить переднюю и заднюю плиты (9) и (11) на П-образные опоры (8) и (12) с помощью саморезов.
- 2.8. Установить в отверстия на плитах (9) и (11) рабочего стола держатели (10).

### НАЗНАЧЕНИЕ И ВОЗМОЖНОСТИ (Рис.2-3)

Верстак складной предназначен для надежного крепления заготовок из дерева при проведении непромышленных столярных работ в бытовых условиях.

Держатели (10), установленные на плитах (9,11) обеспечивают надежное крепление заготовки на рабочем столе. Регулировки рабочего стола позволяют фиксировать заготовки различных размеров и конфигурации. Для этого предусмотрена возможность перестановки держателей (10) в отверстиях плит (9,11) рабочего стола, а также регулировка схождения плит (9,11) с помощью вращения ручек П-образных опор (8,12).

Для удобства работы на плитах (9,11) рабочего стола нанесены сетка, шкала и транспортир. Отрегулировать положение рабочего стола по высоте можно с помощью стоек (7) и (4) и зафиксировать удобный для работы уровень с помощью фиксаторов (13).

При необходимости рабочий стол верстака можно наклонять от горизонтального положения на шесть различных фиксированных положений (дискретностью  $10^{\circ}$ ).

Для того чтобы при работе необходимый инструмент находился рядом, на верстаке предусмотрены полки для инструмента (5,4).

По окончании столярных работ верстак легко складывается, что делает его удобным в хранении и при транспортировке.