



**КОРВЕТ 15**

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**Артикул 10215**

**РОССИЯ ВОРОНЕЖ**

**[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)**



АЯ-60



## ПРИЕМЫ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

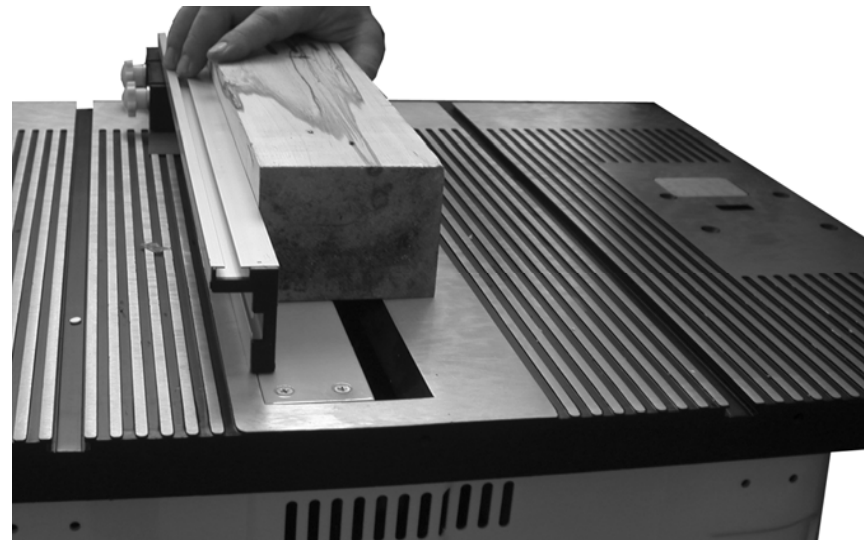


Рис. 20. Обработка высоких заготовок.

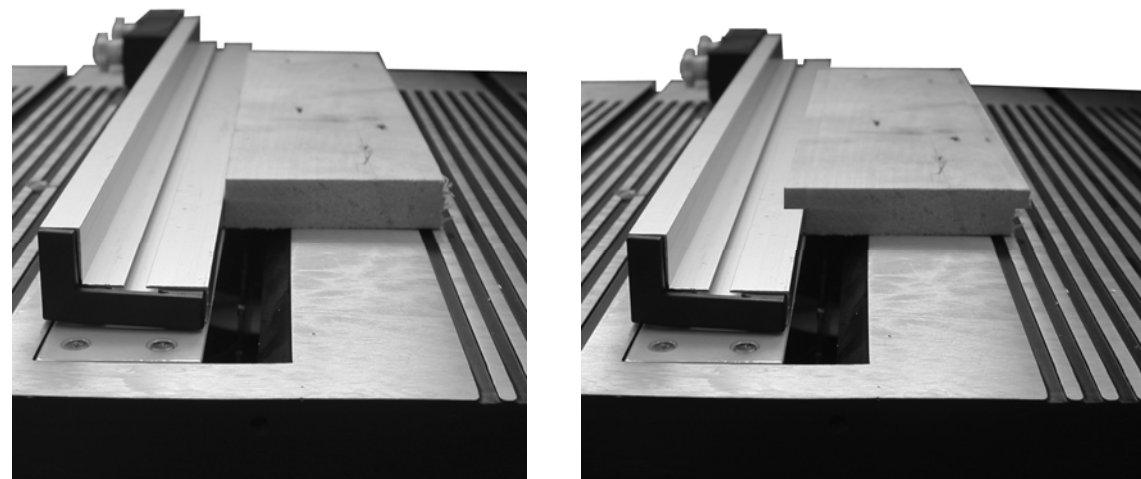


Рис. 21. Обработка низких и фасонных заготовок.

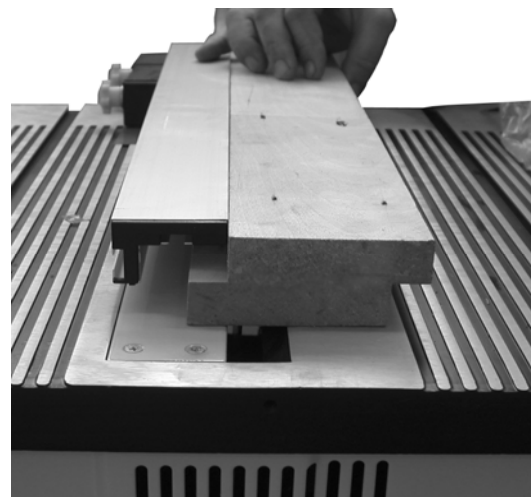


Рис. 22. Обработка фасонных заготовок.

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую дисковую пильную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию переносной электрической дисковой пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования переносной электрической дисковой пилы.

## СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
- 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
- 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
  - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой
  - 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
- 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
  - 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
  - 5.2. Требования при обращении с двигателем
- 6. РАСПАКОВКА
- 7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ
- 8. СБОРКА ПИЛЫ
  - 8.1. Сборка основания пилы
  - 8.2. Крепление пилы к основанию
  - 8.3. Установка маховиков
  - 8.4. Установка защитного кожуха с расклинителем
  - 8.5. Замена пильного диска
    - 8.5.1. Снятие пильного диска
    - 8.5.2. Установка пильного диска
- 9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ
  - 9.1. Включение пилы
  - 9.2. Маховик установки глубины пиления
  - 9.3. Маховик установки угла наклона шпинделя
  - 9.4. Гайка, фиксирующая установку пильного диска
  - 9.5. Расклинитель
  - 9.6. Параллельный упор
  - 9.7. Упор для косого и поперечного пиления
- 10. РЕГУЛИРОВКИ
  - 10.1. Регулировка пильного диска
  - 10.2. Регулировка наклонного положения 45°
  - 10.3. Регулировка указателя шкалы
- 11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
  - 11.1. Поперечное пиление
  - 11.2. Косое пиление
  - 11.3. Наклонное пиление
  - 11.4. Комбинированное пиление
  - 11.5. Продольное пиление
- 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
  - 12.1. Замена угольных щеток
  - 12.2. Смазка
- 13. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ
- 14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
- 15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
- 16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»
- ДЕТАЛИ СБОРКИ
- СХЕМА СБОРКИ
- ПРИЕМЫ ОБРАБОТКИ ЗАГОТОВОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической дисковой пильной машины модели "КОРВЕТ 15".

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Переносная электрическая дисковая пильная машина "Корвет 15" (далее пила) предназначена для продольного и поперечного пиления древесины максимальной толщиной 80 мм, для пиления под косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Пила оборудована прозрачным защитным кожухом пильного диска с расклинивателем. На рабочем столе пилы предусмотрены места для установки ручного фрезера и маятниковой пилы (электролобзика). Пила оборудована автоматом защиты от перегрузки.

1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В±10% частотой 50 Гц.

1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае пила может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на талонах даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1.

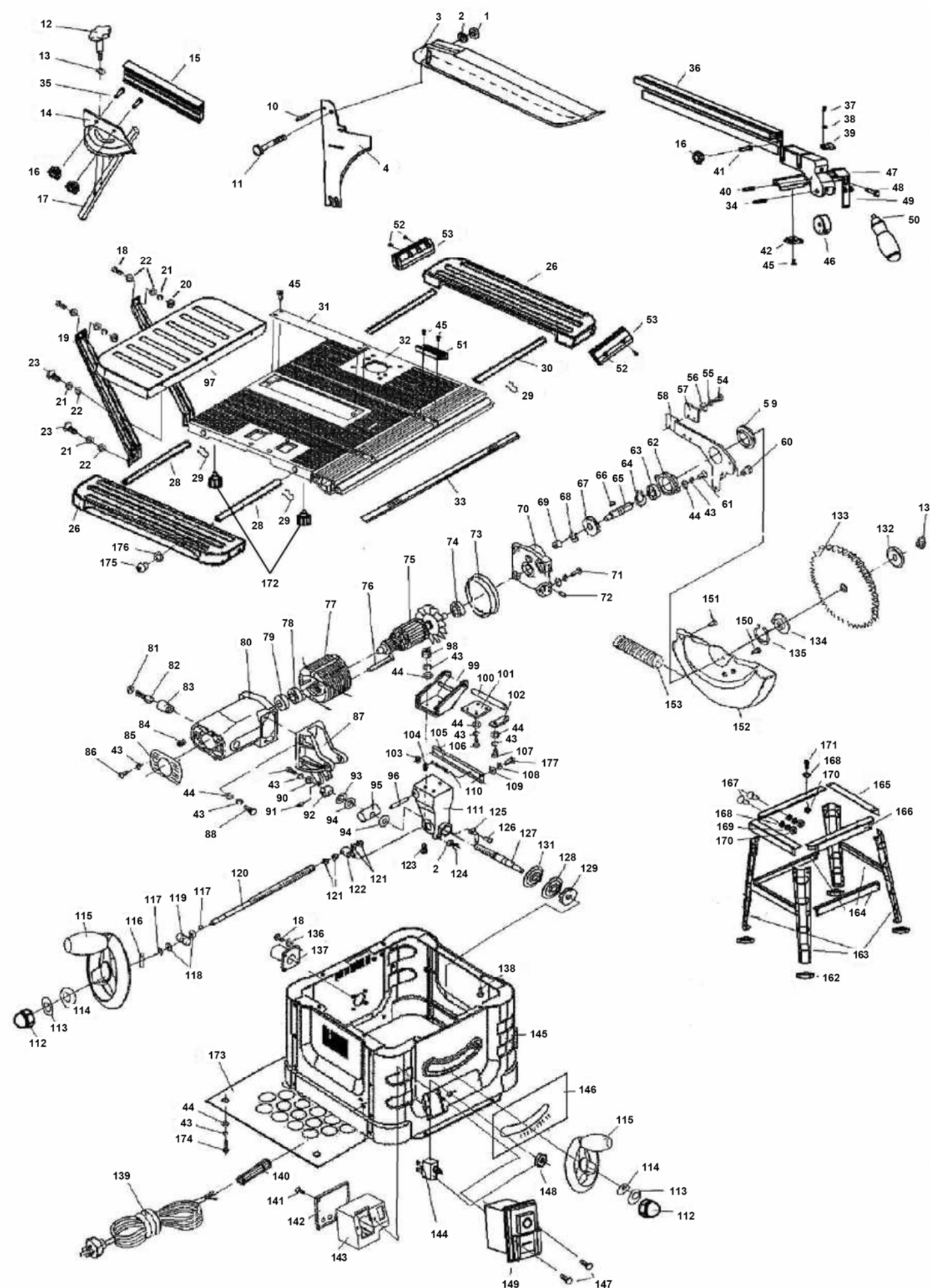
Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	16
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина реза под углом 90 град, мм	80
Макс. глубина реза под углом 45 град, мм	55
Угол наклона шпинделя, град	45
Размер рабочего стола, мм	725x490
Высота стола, мм	910
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто, кг	31

2.2. По электробезопасности пила модели "КОРВЕТ 15" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

**В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству по эксплуатации».**

## 19 СХЕМА СБОРКИ ПИЛЫ «КОРВЕТ 15»



№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
104	124977	Гайка	139	125012	Шнур сетевой
105	124978	Планка	140	125013	Втулка
106	124979	Винт	141	125014	Винт
107	124980	Винт	142	125015	Крышка
108	124981	Шайба пружинная	143	125016	Корпус выключателя
109	124982	Шайба	144	125017	Блок защитный
110	124983	Пружина	145	125018	Корпус
111	124984	Блок	146	125019	Накладка
112	124985	Гайка	147	125020	Винт
113	124986	Шайба	148	125021	Гайка
114	124987	Шайба	149	125022	Пускатель магнитный
115	124988	Маховик	150	125023	Винт
116	124989	Штифт	151	125024	Винт
117	124990	Шайба	152	125025	Ограждение
118	124991	Шайба	153	125026	Шланг
119	124992	Шарнир	162	125035	Подушка
120	124993	Винт ходовой	163	125036	Стойка
121	124994	Гайка	164	125037	Планка
122	124995	Штифт	165	125038	Планка
123	124996	Болт	166	125039	Планка
124	124997	Зажим	167	125040	Болт
125	124998	Указатель	168	125041	Шайба
126	124999	Винт	169	125042	Шайба пружинная
127	125000	Винт ходовой	170	125043	Гайка
128	125001	Крышка	171	125044	Болт
129	125002	Гайка фиксирующая	172	125045	Винт фиксирующий
130	125003	Гайка	173	125046	Панель нижняя
131	125004	Прокладка	174	125047	Винт
132	125005	Фланец наружный	175		Винт
133	125006	Диск пильный	176		Шайба
134	125007	Фланец внутренний	177		Винт
135	125008	Кольцо стопорное			
136	125009	Шайба			
137	125010	Патрубок пылесборника			
138	125011	Винт			

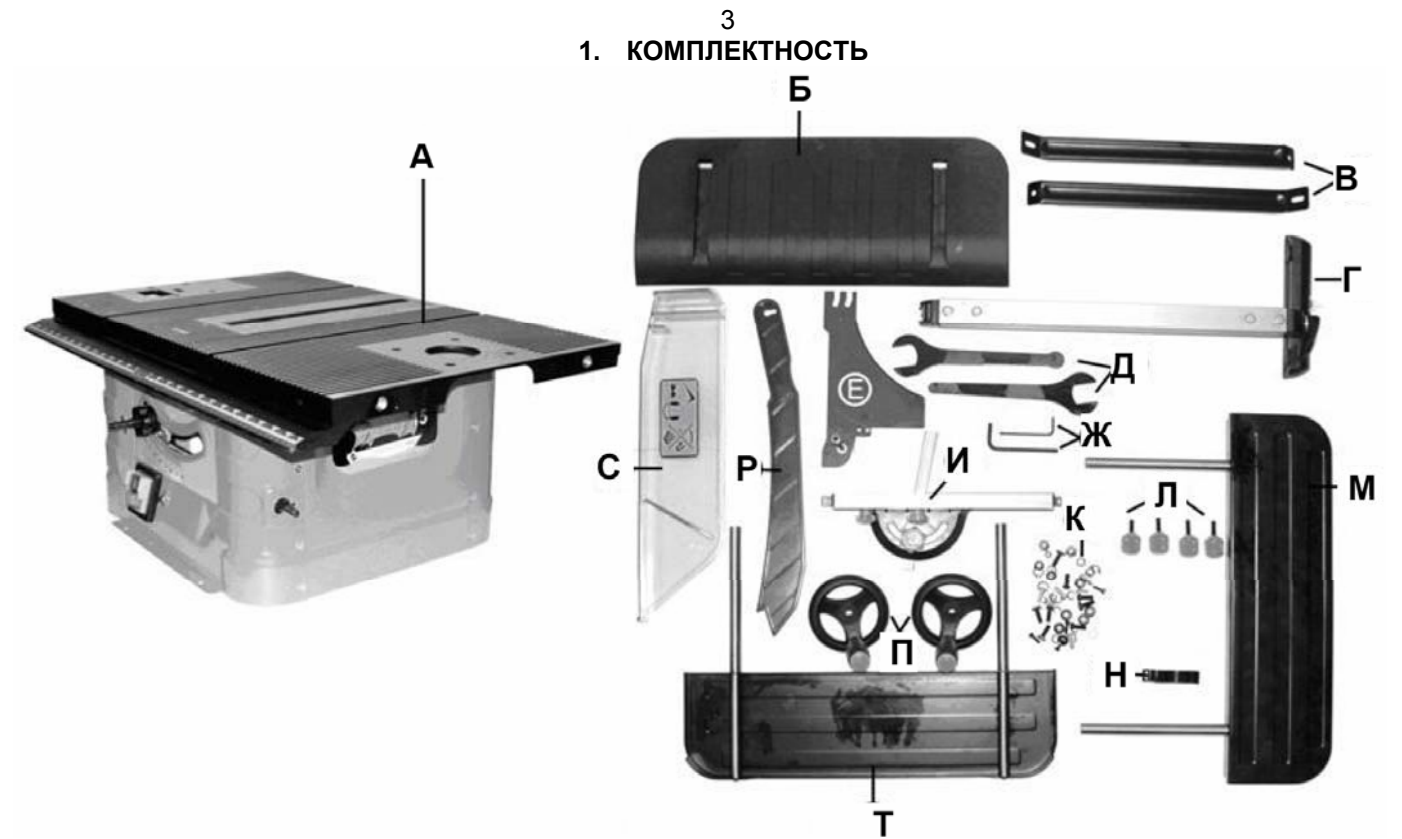


Рис. 1а

3.1. В комплект поставки входит:

А.	Пила модели "КОРВЕТ 15"	1 шт.
Б.	Стол опорный	1 шт.
В.	Кронштейн опорного стола	2 шт.
Г.	Параллельный упор	1 шт.
Д.	Ключи для смены пильного диска	2 шт.
Е.	Расклинователь	1 шт.
Ж.	Шестигранный ключ 3; 5 мм	2 шт.
И.	Упор для косо́го и поперечного пиления	1 шт.
К.	Крепёж пилы	1 уп.
Л.	Фиксирующий винт удлинителя стола	4 шт.
М.	Удлинитель стола	1 шт.
Н.	Скоба	2 шт.
О.	Маховик	2 шт.
П.	Толкатель	1 шт.
Р.	Толкатель	1 шт.
С.	Защитный кожух пильного диска	1 шт.
Т.	Удлинитель стола	1 шт.
У.	Короткая верхняя планка	2 шт.
Ц.	Длинная верхняя планка	2 шт.
Х.	Стойка основания	4 шт.
Ш.	Крепёж основания	1 уп.
Э.	Резиновая подушка	4 шт.
Ю.	Нижняя планка	4 шт.
	Руководство по эксплуатации	1 экз.
	Упаковка	1 шт.
<b>Код для заказа</b>		<b>10215</b>

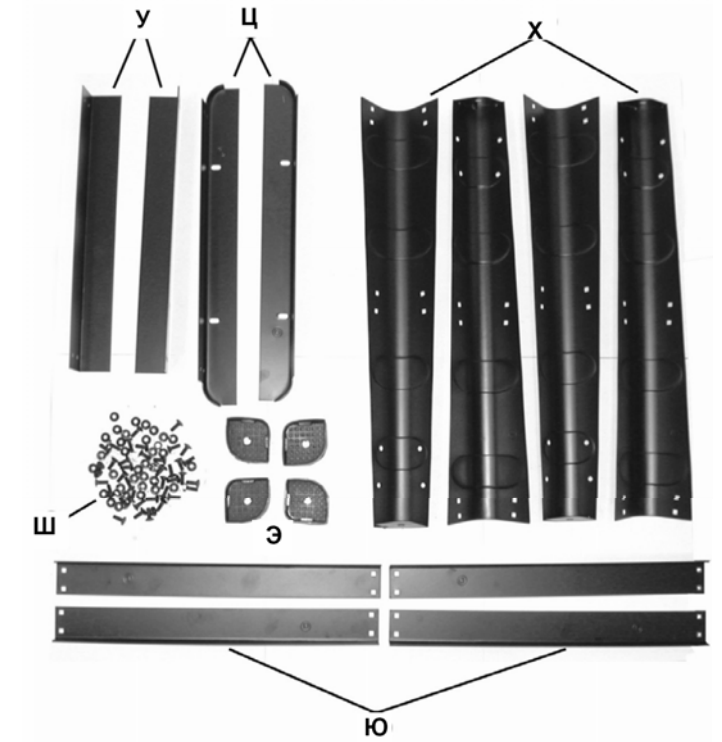


Рис. 1б

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

##### 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Для предотвращения ошибок, которые могут стать причиной серьезных травм, включайте пилу только после того, как поэтапно изучите все пункты настройки и регулировки пилы и изучите изложенные в Руководстве рекомендации.



4.1.1. Ознакомьтесь с конструкцией и назначением вашей пилы. Внимательно и до конца прочтите руководство по эксплуатации и все прилагаемые к пиле указания по обеспечению безопасности. Ознакомьтесь с областью применения пилы, предельными условиями её использования, а также со всеми опасностями, связанными с работой на пиле.

4.1.2. Правильно **устанавливайте** и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ с пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. **Запрещается** работа с пилой в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

4.1.8. Используйте только соответствующий и заточенный рабочий инструмент.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе на пиле не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

4.1.11. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, следите за возможными поломками, неправильной установкой и всеми прочими условиями, которые могут оказать отрицательное влияние на работу пилы. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.12. Правильно обслуживайте пилу. Содержите пилу в исправном и чистом состоянии.

4.1.13. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электросети.

4.1.14. Не оставляйте работающую пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место выключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска.

4.1.15. При пилении тяжелых или длинных заготовок следует закрепить пилу к опорной поверхности болтами.

4.1.16. В помещении мастерской или на строительной площадке пила должна быть размещена так, чтобы оператор и окружающие люди не находились на одной линии с плоскостью вращения пильного диска.

## **4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности**

**ОСТОРОЖНО: Для вашей собственной безопасности начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации. Изучите и всегда выполняйте требования по обеспечению безопасности:**

4.2.1. Перед первым применением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха, расклинителя;
- исправность механизмов наклонной установки и подъема пильного диска.

**ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на расположенных на пиле наклейках.**

**Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками навесу. Никогда не касайтесь руками вращающегося пильного диска.**

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте фланцы для крепления пильного диска, предназначенные только для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны: не повредите шпиндель, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что подвижная подвеска двигателя правильно заблокирована и не перемещается во время работы и что пильный диск надежно зафиксирован под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных тел в заготовке.

## **ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 15»**

<b>№*</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>	<b>№*</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
1	124875	Гайка	57	124930	Пластина
2	124876	Шайба	58	124931	Кронштейн
3	124877	Кожух защитный	59	124932	Кольцо
4	124878	Расклиниватель	60	124933	Штифт
10	124884	Штифт	61	124934	Винт
11	124885	Болт	62	124935	Крышка
12	124886	Винт фиксации	63	124936	Шарикоподшипник
13		Шайба	64	124937	Кольцо стопорное
14	124887	Упор	65	124938	Вал-шестерня
15	124888	Направляющая	66	124939	Шпонка
16	124889	Гайка	67	124940	Шестерня
17	124890	Планка	68	124941	Кольцо стопорное
18	124891	Винт	69	124942	Втулка подшипника
19	124892	Кронштейн	70	124943	Корпус
20	124893	Гайка	71	124944	Винт
21	124894	Шайба пружинная	72	124945	Штифт
22	124895	Шайба	73	124946	Кольцо
23	124896	Болт	74	124947	Шарикоподшипник
26	124899	Удлинитель стола	75	124948	Ротор
28	124901	Направляющая	76	124949	Винт
29	124902	Стопор	77	124950	Статор
30	124903	Направляющая	78	124951	Шарикоподшипник
31	124904	Вкладыш	79	124952	Шайба
32	124905	Стол рабочий	80	124953	Корпус двигателя
33	124906	Шкала	81	124954	Крышка
34	124907	Ось	82	124955	Щетка
35	124908	Болт	83	124956	Щеткодержатель
36	124909	Упор параллельный	84	124957	Винт
37	124910	Винт	85	124958	Крышка двигателя
38	124911	Шайба	86	124959	Винт
39	124912	Указатель	87	124960	Плита двигателя
40	124913	Ось	88	124961	Болт
41	124914	Болт	89	124962	Винт
42	124915	Гайка Т-образная	90	124963	Шайба
43	124916	Шайба пружинная	91	124964	Штифт
44	124917	Шайба	92	124965	Шарнир
45	124918	Винт	93	124966	Шайба
46	124919	Эксцентрик	94	124967	Шайба
47	124920	Кронштейн	95	124968	Шарнир
48	124921	Винт	96	124969	Штифт
49	124922	Прижим	97	124970	Стол опорный
50	124923	Рычаг фиксации	98	124971	Гайка
51	124924	Вставка	99	124972	Скоба
52	124925	Винт	100	124973	Ось
53	124926	Накладка	101	124974	Крышка
54	124927	Винт	102	124975	Накладка
55	124928	Шайба пружинная	103	124976	Шайба
56	124929	Шайба			

## «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

## ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, (Рис.А1), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис. А1

## ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А2, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис. А2

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м <sup>3</sup> /мин	42,6 м <sup>3</sup> /мин	62,3 м <sup>3</sup> /мин	70,82 м <sup>3</sup> /мин	76 м <sup>3</sup> /мин
Объём пылесборника	0,064м <sup>3</sup>	0,153м <sup>3</sup>	0,307м <sup>3</sup>	0,43м <sup>3</sup>	0,57м <sup>3</sup>
Объём фильтра	0,064м <sup>3</sup>	0,153м <sup>3</sup>	0,307м <sup>3</sup>	0,43м <sup>3</sup>	0,57м <sup>3</sup>
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

4.2.9. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к поверхности рабочего стола толкателем, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

4.2.10. Позаботьтесь о том, чтобы после распиловки заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности рабочего стола), чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.11. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола или дополнительные опоры) при пилении длинных заготовок, которые могут опрокинуться с рабочего стола по завершению пиления. Не пилите на этой пиле заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла сползти и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью или удерживаться специальным приспособлением, которое исключает возможность качания, опрокидывания или соскальзывания заготовки во время обработки.

4.2.12. Не прикасайтесь руками к пильному диску пилы во время работы.

4.2.13. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.14. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможное биение. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.15. Перед началом пиления заготовки дождитесь, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.16. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.17. Перед работой по обслуживанию или перед настройкой отключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска, после чего отсоедините вилку шнура питания пилы из розетки электропитания.

4.2.18. Будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

**4.2.19. Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные съёмные рабочие инструменты, не соответствующие назначению пилы: это может стать причиной тяжелой травмы.**

4.2.20. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, попадания на него масла, воды и других жидкостей, от повреждения об острые кромки.

4.2.21. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины и его производных.

4.2.22. При пилении подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

4.2.23. Выбирайте пильные диски в соответствии с материалом, который подлежит пилению.

4.2.24. Работайте в защитной или пылезаститной маске. При работе на пиле создается пыль.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств удаления пыли. Используйте пылесборник или пылесос там, где возможно.**

4.2.26. При работе используйте наушники или беруши для уменьшения воздействия шума. При длительной работе используйте виброзащитные рукавицы.

4.2.27. При пилении материала необходимо помнить о максимальных возможностях пилы.

4.2.28. Прежде чем произвести первое пиление, дайте пиле поработать не менее минуты без нагрузки. Если в это время вы услышите посторонний шум или заметите сильную вибрацию, выключите пилу, отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

4.2.29. При продольном пилении торец заготовки, к которой применяется толкатель, должен быть перпендикулярен параллельному упору, чтобы усилие подачи, прилагаемое к заготовке, не стало причиной выпадения заготовки или отдачи.

4.2.30. При продольном пилении узких заготовок (расстояние между пильным диском и параллельным упором менее 120 мм), заготовка должна быть прижата к рабочему столу и к параллельному упору толкателем.

**Избегайте неудобных положений рук, так как при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.**

4.2.31. Отдача происходит во время работы с параллельным упором, когда часть или вся заготовка резко отбрасывается назад в сторону оператора. Отдачу и возможные травмы можно предотвратить, если:

- Сохранять положение параллельного упора параллельно плоскости пильного диска;

- Всегда работать острым пильным диском;

- Не снимать параллельный упор, расклинователь и содержать их в рабочем состоянии. Расклинователь должен быть совмещен с плоскостью пильного диска;

- Не отпускать заготовку, пока пильный диск вращается;

- Не использовать гнутые или коробленные заготовки, не имеющие ровной кромки, которая могла бы перемещаться по параллельному упору.

4.2.32. При использовании соответствующего пильного диска на вашей пиле можно распиливать пластмассовые и композитные материалы (такие как древесноволокнистая плита). Однако, поскольку они достаточно твердые и скользкие, будьте внимательны и соблюдайте инструкции по настройке и процедуре продольного пиления. Не стойте сами и не позволяйте никому стоять на линии потенциальной отдачи.

4.2.33. Никогда не выполняйте какие-либо работы по позиционированию и направлению заготовки руками без использования параллельного упора или упора для косого и поперечного пиления.

4.2.34. Никогда не используйте параллельный упор при поперечном пилении или упор для косого и поперечного пиления при продольном пилении. Никогда не используйте параллельный упор как стопор длины. Никогда не держите руками отпиливаемую часть заготовки, когда питание включено, и пильный диск вращается.

4.2.35. Если пильный диск заклинил в заготовке, выключите пилу, дождитесь полной остановки вращения пильного диска и освободите пильный диск. Проверьте правильность установки расклинителя относительно плоскости пильного диска. Перед началом выполнения продольного пиления убедитесь, что параллельный упор установлен параллельно плоскости пильного диска. Отрегулируйте по мере необходимости.

Соблюдайте особую осторожность при работе с искривленной деревянной заготовкой – она может подскочить на столе и зажать пильный диск.

4.2.36. Никогда не пилите круглые (цилиндрические) заготовки.

## 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

### 5.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания

5.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 6А.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается пила, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

5.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.1.4. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Эта пила предназначен для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

### 5.2. Требования при обращении с двигателем

**ВНИМАНИЕ!** Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. (При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке, а также при частых запусках пилы двигатель может выйти из строя от перегрузок).

- колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый станком ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Таблица 2

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм <sup>2</sup>

**Предупреждение:** Пила должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

## 15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила распиливает неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Повышенная вибрация (пильный диск шатается)	1. Пильный диск разбалансирован	1. Снять пильный диск и заменить на другой.
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при пилении, заготовка горит, при продольном пилении электродвигатель останавливается.	1. Пильный диск затупился 2. Пильный диск кривится 3. Скорость подачи слишком высокая 4. Параллельный упор расположен не параллельно пильному диску (зазор угла отрезки) 5. Расклиниватель неправильно отрегулирован 6. Между заготовкой и параллельным упором накопились опилки 7. Покороблена заготовка	1. Замените или заточите пильный диск 2. Отрегулируйте параллельность пильного диска 3. Уменьшите скорость подачи 4. Отрегулируйте параллельный упор 5. Отрегулируйте положение расклинителя 6. Содержите поверхность стола в чистоте 7. Установите заготовку вогнутой стороной вниз и подавать медленно
3. Деталь имеет тенденцию отклоняться от направляющей планки во время продольного пиления.	1. Пильный диск не параллелен направляющей	1. Установите пильный диск параллельно направляющей.
4. Пила производит пиление неточно под углом 90° или 45°	1. Углы отрегулированы неправильно	1. См. разделы «регулировка вертикального положения 90°» и «регулировка наклонного положения 45°»
5. Подъемный рычаг поворачивается или вращается с трудом	1. На резьбе подъемного винта накопились опилки	1. Очистите резьбу. Смажьте моторным маслом
6. Электродвигатель работает на полной скорости, но пильный диск останавливается во время пиления	1. Пильный диск слабо закреплен	1. Закрепите пильный диск
7. Электродвигатель не запускается	1. Неисправный переключатель 2. Статор или якорь сгорели 3. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	1. Проверьте двигатель 2. Обратитесь в Сервисный центр для ремонта. 3. Установите предохранитель или контрольный выключатель
8. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь в Сервисный центр для ремонта. 3. Укоротите шнур
9. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Электродвигатель перегружен 2. Неправильное охлаждение из-за накопления опилок вокруг двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	1. Подавайте заготовку медленнее 2. Очистите двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратитесь в Сервисный центр для ремонта
10. При нормальной работе электродвигателя размыкаются прерыватели предохранителей	1. Предохранители имеют недостаточную мощность	1. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности



**13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ**

Дисковая пила модели «КОРВЕТ 15» Зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ-4833-002-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-1-95, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

“ \_\_\_\_\_ ” 200 г. \_\_\_\_\_ Входной контроль “ \_\_\_\_\_ ” 200 г. \_\_\_\_\_  
 (дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 200 г. \_\_\_\_\_  
 (подпись продавца) (штамп магазина)

**14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока, владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

**В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.**

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пыльные диски, пыльные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже.

Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:**

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

**Примечание:**

**Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.**

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
 дата подпись

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (4732) 39-24-86, 619-645

E-mail: [petrovich@enkor.ru](mailto:petrovich@enkor.ru)

E-mail: [orlova@enkor.ru](mailto:orlova@enkor.ru)

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)

**6. РАСПАКОВКА**

6.1. Откройте коробку. Извлеките все комплектующие узлы и детали.

6.2. Проверьте комплектность пилы.

**7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ**

7.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2, 3, 4):

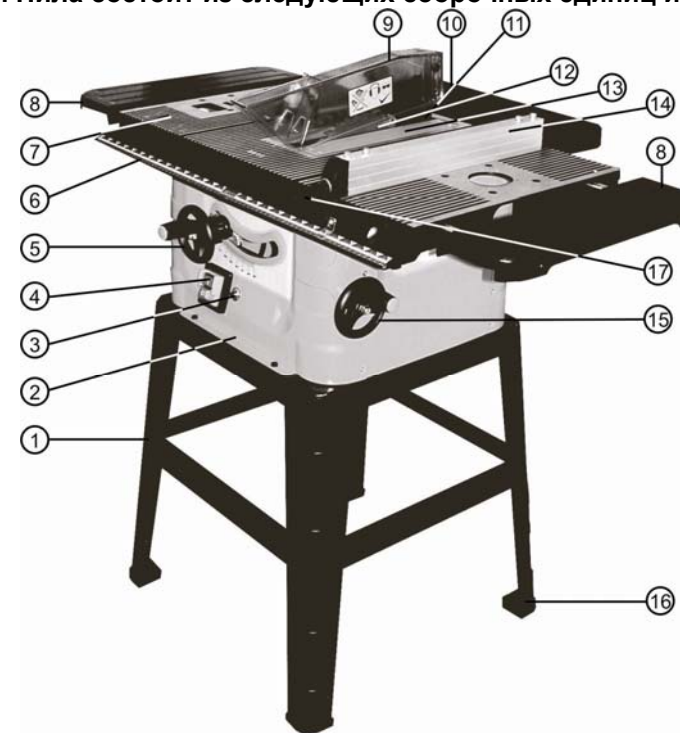


Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

1. Основание
2. Корпус пилы
3. Кнопка сброса автомата защиты от перегрузки
4. Магнитный пускатель
5. Маховик установки глубины пиления
6. Шкала параллельного упора
7. Рабочий стол
8. Удлинитель стола
9. Защитный кожух пыльного диска
10. Опорный стол
11. Расклинователь
12. Пыльный диск
13. Вкладыш стола
14. Параллельный упор
15. Маховик установки угла наклона шпинделя
16. Резиновая подушка
17. Рычаг фиксации параллельного упора
18. Указатель угла наклона шпинделя
19. Гайка, фиксирующая установку пыльного диска
20. Упор для косого и поперечного пиления
21. Патрубок пылесоса
22. Фиксатор удлинителя стола

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пытайтесь использовать пилу до её полной сборки в соответствии с инструкцией.**

**8.1. Сборка основания пилы (Рис. 16, 5)**

8.1.1. Для закрепления нижних планок (Ю) используйте четыре гайки и четыре винта с квадратными подголовниками между двумя стойками основания (Х).

8.1.2. Соберите вторую нижнюю планку (Ю) со второй парой стоек основания (Х).

8.1.3. Используйте восемь болтов с квадратным подголовником и гайками для закрепления двух оставшихся нижних планок (Ю).

8.1.4. Используйте четыре болта с квадратным подголовником для крепления каждой длинной верхней планки (Ц) к стойкам основания (Х).

8.1.5. Используйте четыре болта с квадратным подголовником для крепления каждой короткой верхней планки (У) к стойкам основания (Х).

8.1.6. Закрепите все гайки и установите на стойки основания (Х) резиновые подушки (Э).



Рис. 5

**8.2. Крепление пилы к основанию (Рис. 6,7)**

Рис. 6

Рис. 7

8.2.1. Переверните пилу рабочим столом вниз, аккуратно положите на чистый лист картона, чтобы не повредить поверхность рабочего стола, Рис.6.

8.2.2. Вывинтите четыре винта, закрепляющих нижнюю панель, снимите нижнюю панель, Рис.6.

8.2.3. Удалите пенопласт, уложенный для защиты двигателя и пильного диска во время транспортировки, Рис.6.

8.2.4. Установите и закрепите нижнюю панель на место, Рис.6.

8.2.5. Установите корпус пилы (2) на основание (1), так чтобы отверстия для крепления совпали, Рис.7.

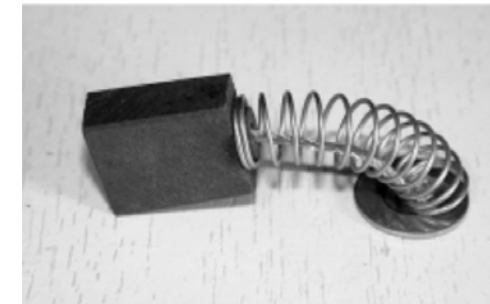
8.2.6. Используя четыре болта с шайбами и гайками (V), Рис. 16, корпус пилы (2) на основании (1).

**12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**ВНИМАНИЕ:** Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от сети.

**12.1. Замена угольных щеток.** Заменяйте угольные щетки, Рис.19, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток для безопасной и надежной работы пилы необходимо проводить специалисту. Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Рис.19

**12.2. Смазка**

Перед смазкой снимите нижнюю крышку пилы. Смазывайте резьбовую штангу наклона пильного диска и обе пары стопорных и регулировочных гаек, а также резьбовую штангу подъема пильного диска один раз в месяц.

**13. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей.

Форма зуба	Косой переменный	К
	Трапецевидный	Т
	Плоский	П

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число Зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит - в том числе с покрытием

## 11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

**ВНИМАНИЕ:** При косом и поперечном пилении, пилении под наклоном и комбинированном пилении используется упор для косого и поперечного пиления.

Нельзя работать с пилой без использования специальных приспособлений, таких как упор для косого и поперечного пиления, параллельный упор и толкатель. Во время работы упор для косого и поперечного пиления должен быть зафиксирован.

## 11.1. Поперечное пиление (Рис. 16)

Поперечное пиление представляет собой процесс пиления древесины поперек волокон под углом  $90^\circ$ . При выполнении этой операции упор для косого и поперечного пиления 20 устанавливается на  $0^\circ$ . Этот упор может использоваться в любом из двух пазов стола – слева или справа от пильного диска.

## 11.2. Косое пиление (Рис. 15)



Рис. 15



Рис. 16

Косое пиление представляет собой процесс пиления древесины поперек волокон под любым углом, кроме  $90^\circ$ . Угол пиления устанавливается по шкале упора для косого и поперечного пиления (20).

## 11.3. Наклонное пиление (Рис. 17)

Наклонное пиление представляет собой процесс пиления древесины как вдоль, так и поперек волокон под углом наклона пильного диска до  $45^\circ$  влево.

## 11.4. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление представляет собой процесс пиления древесины с использованием упора (10), установленного с необходимым косым углом и наклоненного до  $45^\circ$  влево пильного диска.

## 11.5. Продольное пиление (Рис. 18)

Продольное пиление представляет собой процесс пиления древесины вдоль волокон. Эта операция выполняется с использованием параллельного упора, который устанавливается на необходимый размер пиления заготовки. Перед началом работы убедитесь, что:

- параллельный упор установлен и закреплен параллельно пильному диску;
- расклинователь установлен правильно относительно пильного диска.

Выполняйте подачу заготовки с использованием толкателя, прилагая стабильное равномерное давление



Рис. 17

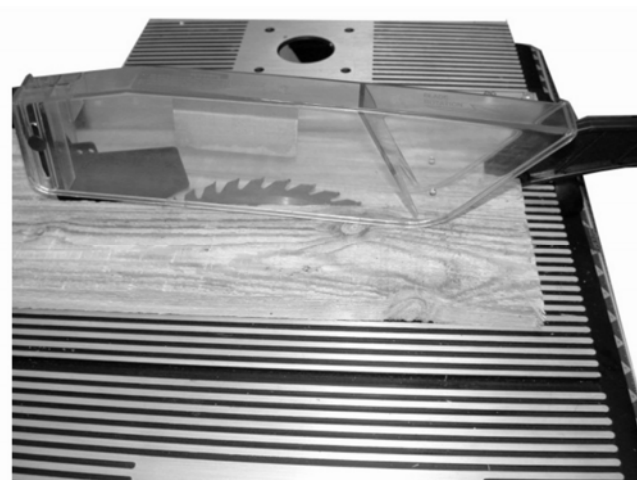


Рис. 18

## 8.3. Установка маховиков (Рис.8)



Рис.8

8.3.1. Совместив пазы маховика установки глубины пиления (5) и маховика установки угла наклона шпинделя (15) со штифтами осей, установите их на оси.

8.3.2. При помощи колпачковой гайки и зубчатой шайбы закрепите маховики (5 и 15).

## 8.4. Установка защитного кожуха с расклинователем (Рис.9)

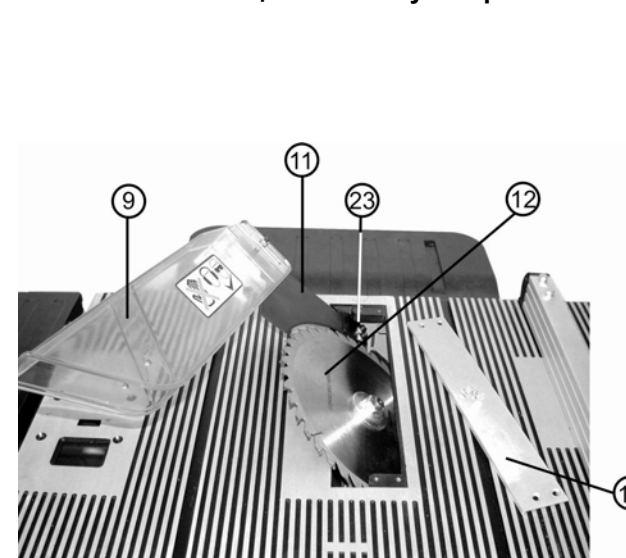


Рис.9

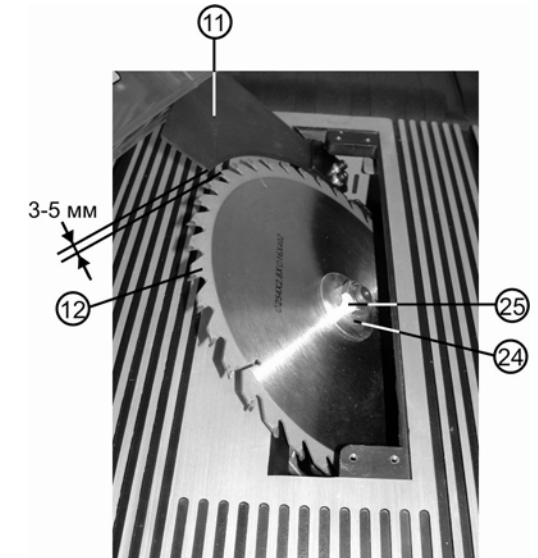


Рис.10

Выкрутите четыре установочных винта, снимите вкладыш стола (13).

С помощью рукояток (5 и 15), Рис.8, приведите пильный диск (12) в положение, как показано на Рис.9. Ослабьте два винта (23) с внутренней шестигранной головкой с помощью шестигранного ключа и установите расклинователь (11) так, чтобы винты (23) вошли в пазы расклинователя (11). Расклинователь (11) установите таким образом, чтобы зазор между зубьями пильного диска (12) и дугой внутреннего радиуса расклинователя (11) составлял от 3мм. до 5мм, Рис. 10. Затяните два установочных винта (23) расклинователя (11). Закрепите защитный кожух (9) на расклинователе (11).

## 8.5. Замена пильного диска (Рис.10)

**ВНИМАНИЕ:** Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила выключена и вилка отсоединена от розетки.

## 8.5.1. Снятие пильного диска (Рис.10)

Для снятия пильного диска (12) используйте два рожковых ключа, входящих в комплект пилы. Одним ключом удерживайте наружный фланец (24), другим открутите гайку (25). Снимите гайку (25), наружный фланец (24), пильный диск (12).

## 8.5.2. Установка пильного диска (Рис.10)

При необходимости установите переходное кольцо в соответствии с внутренним отверстием устанавливаемого пильного диска (внутренний фланец со шпинделя не снимается), установите пильный диск (12), наружный фланец (24) и гайку (25). Удерживая одним ключом наружный фланец (24) от вращения, вторым ключом затяните гайку (25).

**ВНИМАНИЕ:** Перед установкой пильного диска следите, чтобы зубья пильного диска были направлены вниз в передней части пилы (Рис.10).



## 9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

### 9.1. Включение пилы

Пила «Корвет 15» оснащена магнитным пускателем, который предотвращает пиле повторно включиться при внезапном отключении и включении электропитания, а также кнопкой сброса автомата защиты от перегрузки (3).

9.1.1. Для пуска пилы нажмите зелёную кнопку магнитного пускателя (4), обозначенную как (I), Рис.2. Для повторного пуска пилы после внезапного отключения электропитания вновь нажмите зелёную кнопку магнитного пускателя (4).

9.1.2. Для остановки пилы нажмите красную кнопку магнитного пускателя (4), обозначенную как (O), Рис.2.

9.1.3. После остановки пилы вследствие перегрузки через 10 – 20 мин. нажмите кнопку сброса автомата защиты от перегрузки (3), Рис.2. Включите пилу.

### 9.2. Маховик установки глубины пиления

Маховик установки глубины пиления (5) используется для подъема и опускания пильного диска. Поверните маховик по часовой стрелке для опускания пильного диска и против часовой стрелки – для подъема, Рис.2.

### 9.3. Маховик установки угла наклона шпинделя

Маховик установки угла наклона шпинделя (15) используется для наклона пильного диска при пилении под углом  $0^{\circ}$ - $45^{\circ}$  влево. Поверните маховик по часовой стрелке для наклона пильного диска влево до  $45^{\circ}$  и против часовой стрелки – для возврата пильного диска в вертикальное положение  $0^{\circ}$ , Рис. 2.

### 9.4. Гайка, фиксирующая установку пильного диска (Рис. 3)

Гайка, фиксирующая установку пильного диска (19), блокирует положение пильного диска. Для ослабления маховика поверните ее против часовой стрелки. При установке угла наклона и высоты подъема пильного диска гайку, фиксирующую установку пильного диска (19), нужно полностью ослабить. При включении пилы убедитесь, что гайка, фиксирующая установку пильного диска (19), надежно затянута таким образом, чтобы пильный диск не сместился во время работы пилы.

### 9.5. Расклинователь (Рис. 2)

Расклинователь (11) входит в пропил заготовки и предотвращает возможное заклинивание пильного диска при смещениях распиливаемого материала.

### 9.6. Параллельный упор (Рис. 2)

Параллельный упор (14) используется для всех операций продольного пиления. Никогда не направляйте заготовку на вращающийся пильный диск без правильно и надежно закрепленного параллельного упора (14) на рабочем столе (7).

### 9.7. Упор для косоугольного и поперечного пиления (Рис. 4)

Упор для косоугольного и поперечного пиления (20) используется как направляющая для поперечного и косоугольного пиления.

## 10. РЕГУЛИРОВКИ

### 10.1. Регулировка пильного диска.

10.1.1. Пила, поставляемая с завода-изготовителя, отрегулирована так, что пазы упора для косоугольного и поперечного пиления рабочего стола параллельны пильному диску пилы. Однако, для того, чтобы достичь оптимальной эффективности пилы, рекомендуется проверить регулировку еще раз перед работой.

Простой метод проверки регулировки следующий (Рис. 11):

Установите параллельный упор (14) строго параллельно пазу упора для косоугольного и поперечного пиления. Выберите зуб пильного диска (12) на передней части пильного диска (12) и замерьте расстояние до него от параллельного упора (14). Переместите этот зуб пильного диска (12) на  $180^{\circ}$  назад и проверьте в данном положении расстояние до зуба пильного диска (12).

Если при измерении расстояния между зубом пильного диска (12) и параллельным упором (14) равное, пильный диск параллелен пазам упора для косоугольного и поперечного пиления, Рис. 2, 11.

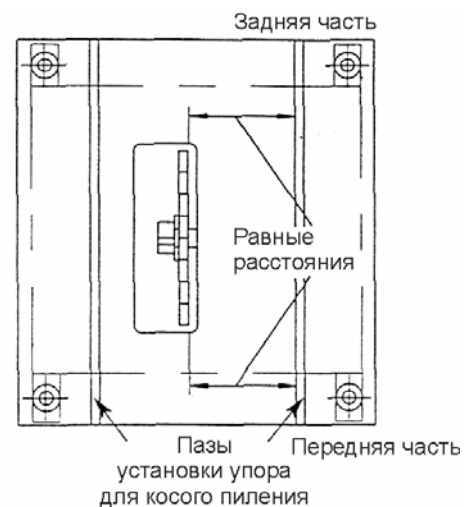


Рис. 11

10.1.2. В случае, если точность установки нарушена, пильный диск необходимо отрегулировать следующим образом, Рис.12:

- определите величину смещения пильного диска;
- опустите пильный диск ниже уровня стола вращением рукоятки (15), Рис. 2;
- переверните стол нижней крышкой вверх и снимите нижнюю крышку, открутив четыре винта;
- ослабьте четыре винта (26) крепления блока электродвигателя и сместите блок так, чтобы пильный диск стал в требуемую позицию;
- затяните винты (26).

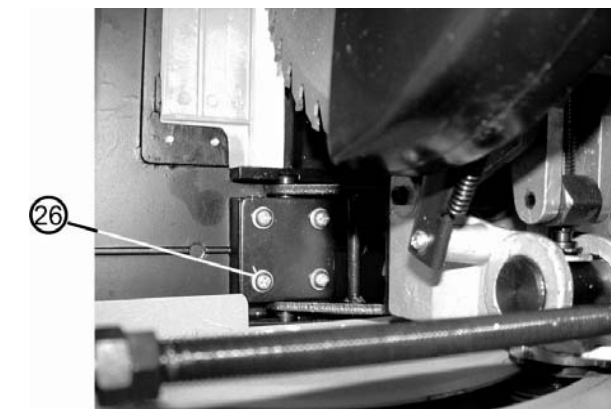


Рис.12

10.1.3. При нарушенной установке:

- опустите пильный диск ниже уровня стола вращением рукоятки (15), Рис. 2;
- открутите четыре болта, снимите пилу с основания;
- переверните пилу нижней крышкой вверх и снимите нижнюю крышку, открутив четыре винта;
- ослабьте контргайку (27) и, вращая гайку (28), Рис.14, отрегулируйте пильный диск в положении, соответствующем  $90^{\circ}$  к плоскости стола, Рис.13;
- затяните контргайку (27), Рис. 14.

### 10.2. Регулировка наклонного положения $45^{\circ}$ (Рис. 14)

Проверьте точность установки наклона пильного диска  $45^{\circ}$  с помощью угломера. При нарушенной установке:

- ослабьте контргайку (29) и, вращая гайку (30), отрегулируйте положение пильного диска, соответствующее углу наклона в  $45^{\circ}$  относительно плоскости стола;
- затяните контргайку (29).

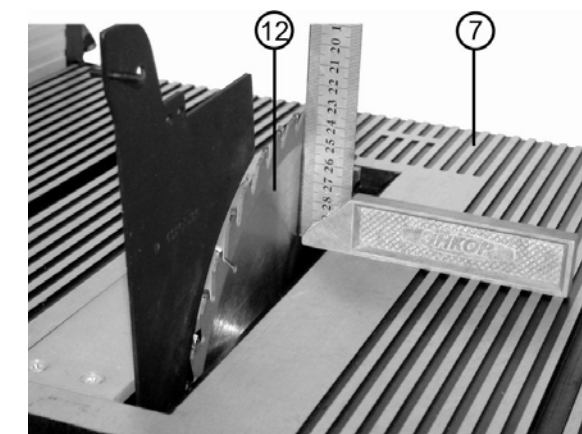


Рис.13

### 10.3. Регулировка указателя шкалы (Рис. 3)

Возможно, что при точной установке  $90^{\circ}$  и  $45^{\circ}$  указатель (18) наклона пильного диска показывает неточное значение. В этом случае необходимо отрегулировать положение указателя (18) в крайних точках  $90^{\circ}$  и  $45^{\circ}$ :

- ослабьте винт крепления указателя (18);
- отрегулируйте указатель (18);
- затяните винт крепления указателя (18).

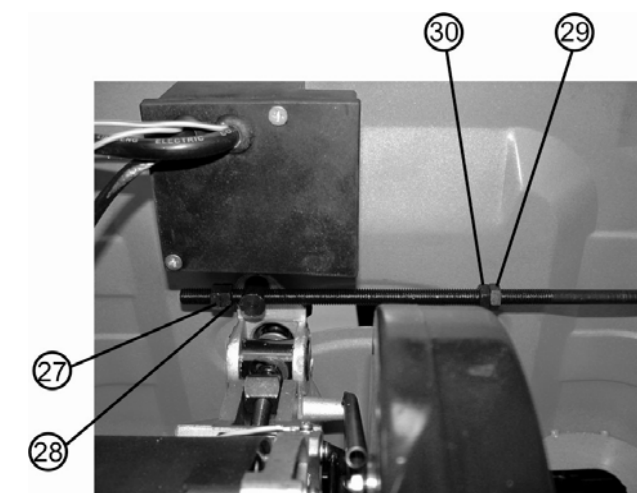


Рис. 14