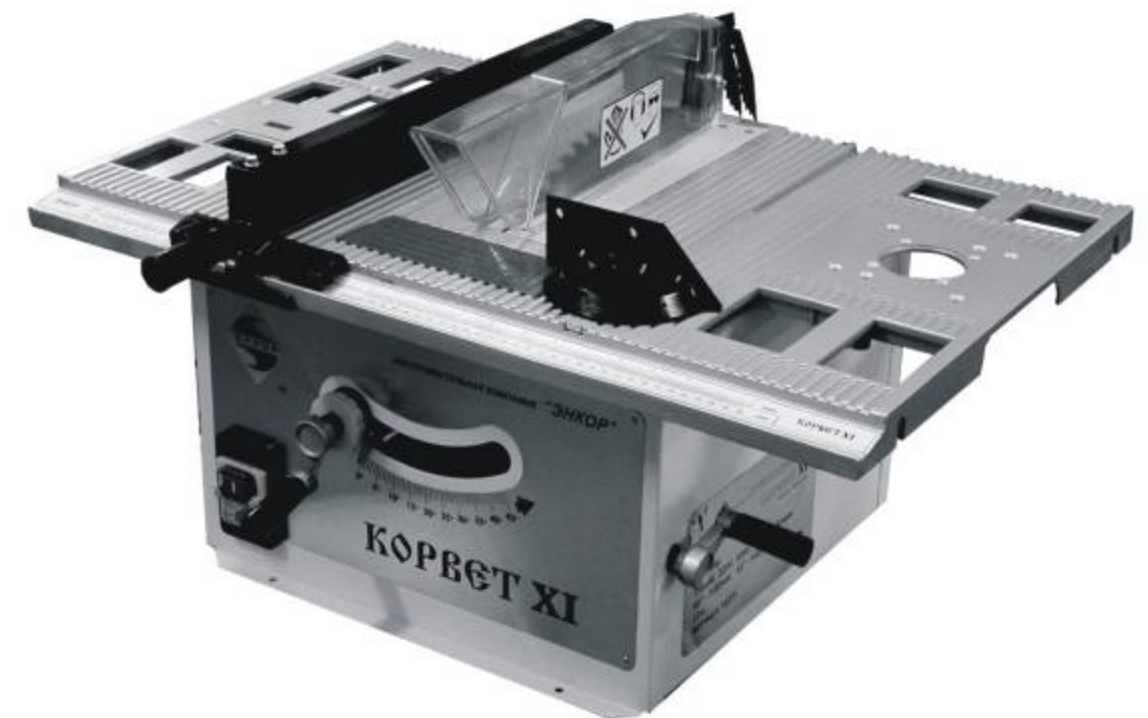




# КОРВЕТ 11

ООО "ЭНКОР - Инструмент - Воронеж"

## ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛА РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10211

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

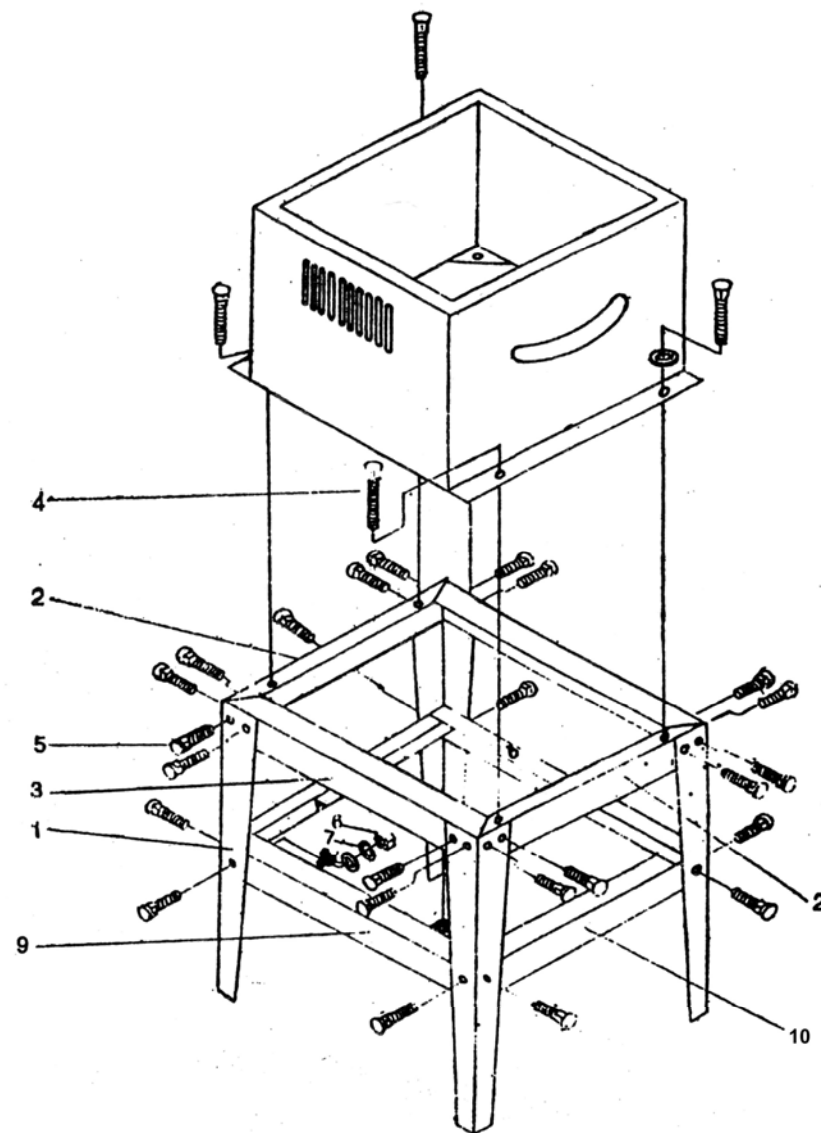
[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)



Уважаемый покупатель!

Ваша пильная машина модели «Корвет 11» комплектуется сборным основанием, которое состоит:

Поз. рис.	Номер детали	Наименование детали	Кол-во, шт.
1	270153.000	Стойка	4
2	270152.000	Полка верхняя короткая	2
3	270151.000	Полка верхняя длинная	2
4	028800.002	Болт установочный	4
5	028800.004	Винт с квадратным подголовком	24
6	021103.004	Шайба	32
7	021311.000	Шайба пружинная	28
8	022106.000	Гайка	28
9	270154.000	Полка нижняя (В)	2
10	270155.000	Полка нижняя (А)	2



Соберите основание как указано на рисунке и установите на него станок.

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели машину пильную дисковую переносную электрическую, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию переносной электрической дисковой пильной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
  2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
  3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
  4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
    - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой
    - 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
  5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
    - 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
    - 5.2. Требования при обращении с двигателем
  6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ
  7. РАСПАКОВКА
  8. СБОРКА ПИЛЫ
    - 8.1. Установка рукояток регулировки подъема пильного диска и установки угла наклона
    - 8.2. Установка защитного кожуха с расклинователем и антиотбрасывателем.
    - 8.3. Замена пильного диска
      - 8.3.1. Снятие пильного диска
      - 8.3.2. Установка пильного диска
  9. УСТАНОВКА ПИЛЫ
  10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ
    - 10.1. Электромагнитный выключатель и тепловое реле
    - 10.2. Рукоятка подъема пильного диска
    - 10.3. Рукоятка наклона пильного диска
    - 10.4. Фиксатор угла наклона пильного диска
    - 10.5. Расклинователь и антиотбрасыватель
    - 10.6. Параллельный упор
    - 10.7. Упор для косоугольного и поперечного пиления
  11. РЕГУЛИРОВКИ
    - 11.1. Регулировка пильного диска
      - 11.1.1. Регулировка плоскости вращения пильного диска
      - 11.1.2. Регулировка вертикального положения  $90^\circ$
      - 11.1.3. Регулировка наклонного положения  $45^\circ$
      - 11.1.4. Регулировка указателя шкалы
    - 11.2. Регулировка параллельного упора
  12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
    - 12.1. Поперечное пиление
    - 12.2. Косое пиление
    - 12.3. Наклонное пиление
    - 12.4. Комбинированное пиление
    - 12.5. Продольное пиление
  13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
    - 13.1. Замена угольных щеток
    - 13.2. Смазка
  14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ
  15. Свидетельство о приёмке и продаже
  16. Гарантийные обязательства
  17. Возможные неисправности и методы их устранения
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»
- ДЕТАЛИ СБОРКИ
- СХЕМА СБОРКИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической дисковой пильной машины модели "КОРВЕТ 11".

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Переносная электрическая дисковая пильная машина модели "Корвет 11" (далее пила) предназначена для продольного или поперечного, косо, наклонного и комбинированного пиления заготовок максимальной толщиной до 80мм из мягких и твердых пород древесины и заготовок на основе древесины.

1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В±10% частотой 50 Гц.

1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распахивайте не включайте ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае пила может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на талонах даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Максимальная глубина реза под углом 90 град, мм	80
Максимальная глубина реза под углом 45 град в дереве, мм	55
Угол наклона шпинделя, град	45
Размер рабочего стола, мм	700x465
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто, кг	27,5

2.2. По электробезопасности пила модели "КОРВЕТ 11" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

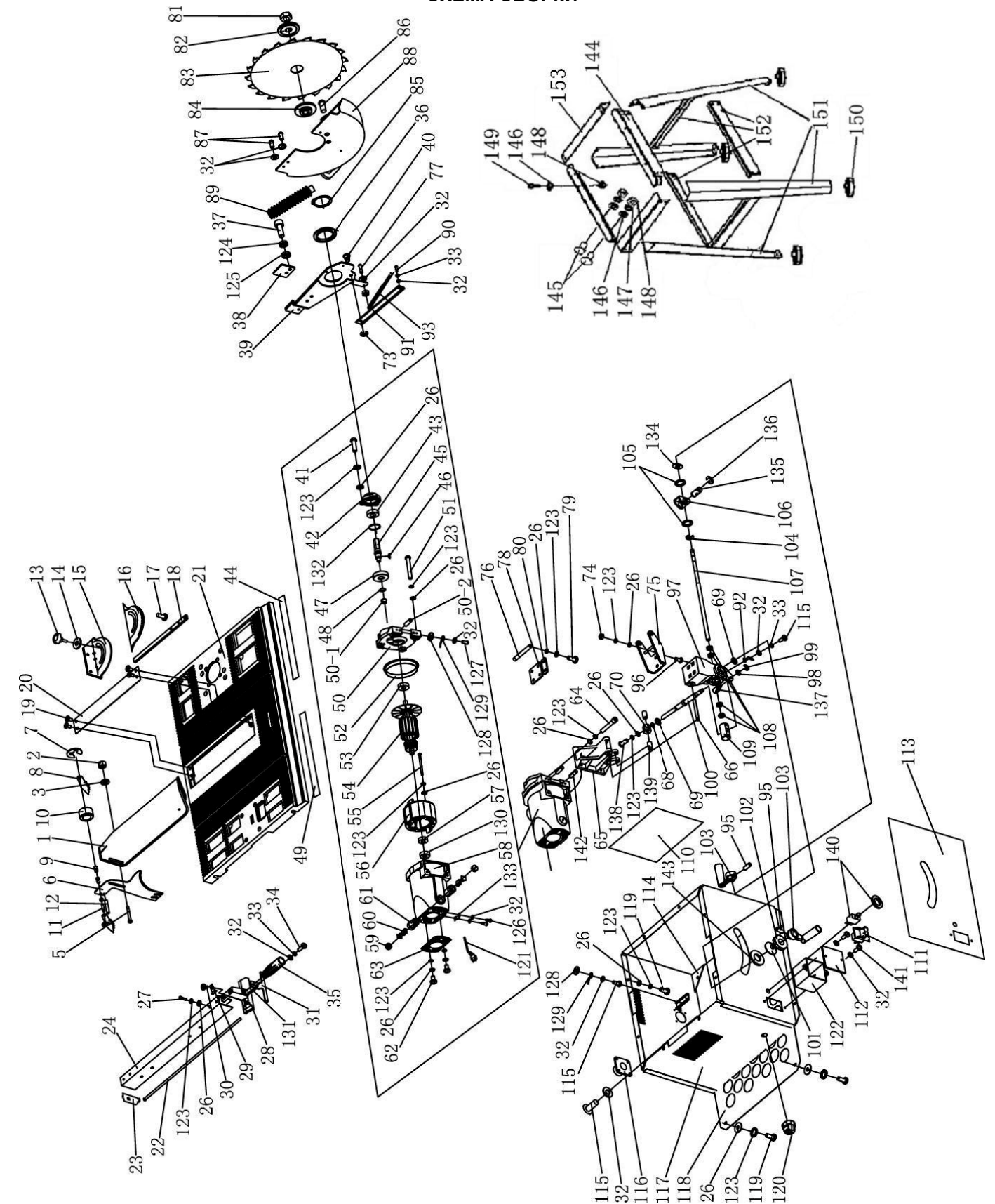
В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству по эксплуатации».

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит:

А. Пила	1 шт.
Б. Ключ гаечный	2 шт.
В. Ключ шестигранный	1 шт.
Г. Рукоятки съемные	2 шт.
Д. Рукоятка	1 шт.
Е. Упор параллельный	1 шт.
Ж. Упор для косо пиления	1 шт.
И. Кожух верхний, защитный	1 шт.
К. Расклинователь в сборе с антиотбрасывателем	1 шт.
Л. Толкатель	1 шт.
М. Крепеж	1 комплект.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

## СХЕМА СБОРКИ





## ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 11»

\*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	118233	Кожух защитный	52	118286	Диффузор	108	118341	Гайка
2	118234	Гайка	53	118287	Шарикоподшипник	109	118342	Штифт
3	118235	Шайба	54	118288	Ротор	110	118343	Шильдик
5	118237	Шпилька резьбовая	55	118289	Винт	111	118344	Магнитный пускатель
6	118238	Расклинователь	56	118290	Статор	112	118345	Панель
7	118239	Кольцо крепежное	57	118291	Шарикоподшипник	113	118346	Шильдик
8	118240	Пластина	58	118292	Кожух мотора	114	118347	Косынка
9	118241	Пружина	59	118293	Колпачок гнезда	115	118348	Винт
10	118242	Блок фиксирующий	60	118294	Щетка угольная	116	118349	Патрубок
11	118243	Вал	61	118295	Щеткодержатель	117	118350	Рама
12	118244	Болт	62	118296	Винт	118	118351	Нижний защитный
13	118245	Винт	63	118297	Кожух задний	119	118352	Винт
14	118246	Шайба	64	118298	Винт	120	118353	Втулка шнура
15	118247	Транспортер	65	118299	Держатель мотора	121	118354	Вилка и кабель
16	118248	Основание	66	118300	Шпилька пружинная	122	133144	Корпус пускателя
17	118249	Винт	68	118302	Кольцо крепежное	123	133145	Шайба
18	118250	Планка	69	118303	Шайба	124	133146	Шайба
19	118251	Винт	70	118304	Плата подъема-	125	133147	Шайба
20	118252	Вставка стола	73	118307	Шайба	126	133148	Винт
21	118253	Стол рабочий	74	118308	Гайка	127	133149	Винт
22	118254	Штифт фиксирующий	75	118309	Пластина	128	133150	Шайба
23	118255	Зажим фиксирующий	76	118310	Ось	129	133151	Зажим заземления
	<b>130350</b>	Планка направляющая (в сборе)	77	118311	Шпилька пружинная	130	133152	Шайба
24	118256	Планка	78	118312	Пластина нажимная	131	133153	Штифт
26	118258	Шайба	79	118313	Винт	132	133154	Кольцо
27	118259	Болт	80	118314	Пластина нажимная	133	133155	Пластина
28	118260	Зажим фиксирующий	81	118315	Гайка	134	133156	Кольцо
29	118261	Указатель шкалы	82	118316	Внешний фланец	135	133157	Шпилька
30	118262	Винт	83	118317	Диск пильный	136	133158	Кольцо
31	118263	Зажим фиксирующий	84	118318	Внутренний фланец	137	133159	Упор
32	118264	Шайба	85	118319	Кольцо крепежное	138	133160	Винт
33	118265	Винт	86	118320	Винт	139	133161	Штифт
34	118266	Болт	87	118321	Винт	140	133162	Прерыватель
35	118267	Рукоятка	88	118322	Кожух защитный	141	133163	Винт
36	118268	Кольцо фиксирующее	89	118323	Шланг пылесборный	142	133164	Штифт
37	118269	Винт	90	118324	Винт	143	133165	Кольцо резиновое
38	118270	Нажимная пластина фиксирующая.	91	118325	Пружинный суппорт		<b>19970</b>	Основание (сборное)
39	118271	Скоба нижнего кожуха	92	118326	Указатель угла	144		Полка верхняя длинная
40	118272	Шпилька	93	118327	Пружина	145		Болт с квадратным
41	118273	Винт	95		Винт	146		Шайба
42	118274	Гнездо подшипника	96	118329	Болт	147		Шайба
43	118275	Шарикоподшипник	97	118330	Скоба блокирующая	148		Гайка
44	118276	Шкала (В)	98	118331	Шайба	149		Болт
45	118277	Шпиндель	99	118332	Шайба пружинная	150		Опора резиновая
46	118278	Шпонка	100	118333	Вал установки высоты	151		Стойка
47	118279	Колесо зубчатое	101	118334	Плата подъемная	152		Полка средняя
48	118280	Кольцо крепежное	102	118335	Диск фиксирующий	153		Полка верхняя
49	118281	Шкала	103	118336	Ручка			
50	118282	Щит промежуточный	104	118337	Кольцо крепежное			
50	118283	Подшипник	105	118338	Шайба			
50	118284	Шпилька	106	118339	Блок поворотный			
51	118285	Винт	107	118340	Вал установки			



## 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

## 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Для предотвращения ошибок, которые могут стать причиной серьезных травм, включайте пилу только после того, как поэтапно изучите все пункты настройки и регулировки пилы и изучите изложенные в Руководстве рекомендации.

4.1.1. Ознакомьтесь с вашей пилой. Внимательно и до конца прочтите руководство по эксплуатации и все прилагаемые к пиле указания по обеспечению безопасности. Ознакомьтесь с областью применения пилы, предельными условиями её использования, а также со всеми опасностями, связанными с работой на пиле.

4.1.2. Правильно **устанавливайте** и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ с пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. **Запрещается** работа с пилой в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

4.1.8. Используйте только соответствующий и заточенный рабочий инструмент.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе на пиле не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

4.1.11. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, следите за возможными поломками, правильностью установки и всеми прочими условиями, которые могут оказать отрицательное влияние на работу пилы. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.12. Правильно обслуживайте пилу. Содержите пилу в исправном и чистом состоянии.

4.1.13. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электросети.

4.1.14. Не оставляйте работающую пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска.

4.1.15. При пилении тяжелых или длинных заготовок следует закрепить пилу к опорной поверхности болтами.

4.1.16. В помещении мастерской или на строительной площадке пила должна быть размещена так, чтобы оператор и окружающие люди не находились на одной линии с плоскостью вращения пильного диска.

## 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

**ОСТОРОЖНО:** Для вашей собственной безопасности начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации. Всегда выполняйте требования по обеспечению безопасности:

4.2.1. Перед первым применением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха, расклинователя;
- исправность механизмов наклонной установки и подъема пильного диска.

**ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на расположенных на пиле наклейках. Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками навесу. Никогда не касайтесь руками вращающегося пильного диска.**

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте фланцы для крепления пильного диска, предназначенные только для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны: не повредите шпиндель, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что подвижная подвеска двигателя правильно заблокирована и не перемещается во время работы, и что пильный диск надежно зафиксирован под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных тел в заготовке.

4.2.9. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к поверхности рабочего стола толкателем, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

4.2.10. Позаботьтесь о том, чтобы после распиловки заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности рабочего стола), чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.11. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола или дополнительные опоры) при пилении длинных заготовок, которые могут опрокинуться с рабочего стола по завершению пиления. Не пилите на этой пиле заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок устанавливайте заготовку так, чтобы она не могла сползти и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью или удерживаться специальным приспособлением, которое исключает возможность качания, опрокидывания или соскальзывания заготовки во время обработки.

4.2.12. Не прикасайтесь руками к пильному диску во время работы.

4.2.13. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.14. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте на возможность биения пильного диска. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.15. Перед началом пиления заготовки дождитесь, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.16. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.17. Перед работой по обслуживанию или перед настройкой отключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска, после чего отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электропитания.

4.2.18. Будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

**4.2.19. Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные съёмные рабочие инструменты, не соответствующие назначению пилы: это может стать причиной тяжелой травмы.**

4.2.20. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, попадания на него масла, воды и других жидкостей, от повреждения об острые кромки.

4.2.21. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины и его производных.

4.2.22. При пилении подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

4.2.23. Выбирайте пильные диски в соответствии с материалом, который подлежит пилению.

4.2.24. Работайте в защитной или пылезащитной маске. При работе на пиле создается пыль.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств удаления пыли. Используйте пылесборник или пылесос там, где возможно.**

4.2.26. При работе используйте наушники или беруши для уменьшения воздействия шума. При длительной работе используйте виброзащитные рукавицы.

4.2.27. При пилении материала необходимо помнить о максимальных возможностях пилы.

4.2.28. Прежде чем произвести первое пиление, дайте пиле поработать не менее минуты без нагрузки. Если в это время вы услышите посторонний шум или заметите сильную вибрацию, выключите пилу, отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

4.2.29. При продольном пилении торец заготовки, к которой применяется толкатель, должен быть перпендикулярен параллельному упору, чтобы усилие подачи, прилагаемое к заготовке, не стало причиной выпадения заготовки или отдачи.

4.2.30. При продольном пилении узких заготовок (расстояние между пильным диском и параллельным упором менее 120 мм), заготовка должна быть прижата к рабочему столу и к параллельному упору толкателем.

**Избегайте неудобных положений рук, так как при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.**

## «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

### ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, (Рис.А1), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис. А1

### ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А2, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят Ваше здоровье.



Рис. А2

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м <sup>3</sup> /мин	42,6 м <sup>3</sup> /мин	62,3 м <sup>3</sup> /мин	70,82 м <sup>3</sup> /мин	76 м <sup>3</sup> /мин
Объём пылесборника	0,064 м <sup>3</sup>	0,153 м <sup>3</sup>	0,306 м <sup>3</sup>	0,43 м <sup>3</sup>	0,57 м <sup>3</sup>
Объём фильтра	0,064 м <sup>3</sup>	0,153 м <sup>3</sup>	0,306 м <sup>3</sup>	0,43 м <sup>3</sup>	0,57 м <sup>3</sup>
<b>Код для заказа</b>	<b>10261</b>	<b>10264</b>	<b>10265</b>	<b>10266</b>	<b>10267</b>

## 17. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила распиливает неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Повышенная вибрация	1. Пильный диск разбалансирован	1. Снимите пильный диск и замените на другой.
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при пилении, деталь горит, при продольном пилении электродвигатель останавливается.	1. Пильный диск затупился 2. Пильный диск не предназначен для пиления данной заготовки 3. Скорость подачи слишком высокая 4. Параллельный упор расположен не параллельно пильному диску 5. Расклинователь установлен не в одной плоскости с пильным диском 6. Между заготовкой и параллельным упором накопились опилки 7. Покороблена заготовка	1. Замените или заточите пильный диск 2. Установите пильный диск, предназначенный для пиления данной заготовки 3. Уменьшите скорость подачи заготовки 4. Отрегулируйте параллельный упор  5. Отрегулируйте положение расклинователя 6. Содержите поверхность стола в чистоте 7. Установите заготовку вогнутой стороной вниз и подавайте медленно
3. Пила производит распиловку неточно под углами наклона	1. Углы отрегулированы неправильно	1. См. пункт «установка угла наклона»
4. При регулировке по высоте пильного диска необходимо прикладывать значительное усилие	1. На резьбе подъемного винта накопились опилки	1. Очистите и протрите насухо резьбу
5. Электродвигатель работает на полной скорости, но диск останавливается во время пиления	1. Диск слабо закреплен	1. Закрепите диск
6. Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Статор или якорь сгорели	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для замены магнитного пускателя 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта электродвигателя
7. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь в сервисный центр для ремонта.  3. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура
8. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Электродвигатель перегружен 2. Неправильное охлаждение из-за накопления опилок вокруг двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	1. Подавайте заготовку медленнее 2. Очистите двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта

4.2.31. Отдача происходит во время работы с параллельным упором, когда часть или вся заготовка резко отбрасывается назад в сторону оператора. Отдачу и возможные травмы можно предотвратить, если:

- Сохранять положение параллельного упора параллельно плоскости пильного диска;
- Всегда работать острым пильным диском;
- Не снимать параллельный упор, расклинователь и содержать их в рабочем состоянии. Расклинователь должен быть совмещен с плоскостью пильного диска;
- Не отпускать заготовку, пока пильный диск вращается;
- Не использовать гнутые или коробленные заготовки, не имеющие ровной кромки, которая могла бы перемещаться по параллельному упору.

4.2.32. На вашей пиле можно распиливать пластмассовые и композитные материалы (такие как древесноволокнистая плита). Однако, поскольку они достаточно твердые и скользкие, будьте внимательны и соблюдайте инструкции по настройке и процедуре продольного пиления. Не стойте сами и не позволяйте никому стоять на линии потенциальной отдачи.

4.2.33. Никогда не выполняйте какие-либо работы по позиционированию и направлению заготовки руками без использования параллельного упора или упора для косого и поперечного пиления.

4.2.34. Никогда не используйте параллельный упор при поперечном пилении или упор для косого и поперечного пиления при продольном пилении. Никогда не используйте параллельный упор как стопор длины. Никогда не держите руками отпиливаемую часть заготовки, когда питание включено, и пильный диск вращается.

4.2.35. Если пильный диск заклинил в заготовке, выключите пилу, дождитесь полной остановки вращения пильного диска и освободите пильный диск. Проверьте правильность установки расклинователя относительно плоскости пильного диска. Перед началом выполнения продольного пиления убедитесь, что параллельный упор установлен параллельно плоскости пильного диска. Отрегулируйте по мере необходимости. Соблюдайте особую осторожность при работе с искривленной деревянной заготовкой – она может подскочить на столе и зажать пильный диск.

4.2.36. Никогда не пилите круглые (цилиндрические) заготовки.

## 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

## 5.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания

5.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 6А.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

## 5.2. Требования при обращении с двигателем

**ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от пыли. Так обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не включайте пилу до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном Руководстве рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки пилы и не усвоите работу всех органов её управления.**

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отключите вилку электрического шнура питания от розетки, проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель при работе без нагрузки или при работе с номинальной нагрузкой отключается, автомат защиты настроен на меньший ток срабатывания;
- температура корпуса двигателя достигает более 90°C, при этом, не срабатывает устройство защиты, автомат защиты настроен на больший ток срабатывания;
- при заклинивании пильного диска не срабатывает устройство защиты, автомат защиты неисправен.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилой ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования пилы необходимо увеличить поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подключена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,0 мм <sup>2</sup>

**Предупреждение: Пила должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.**

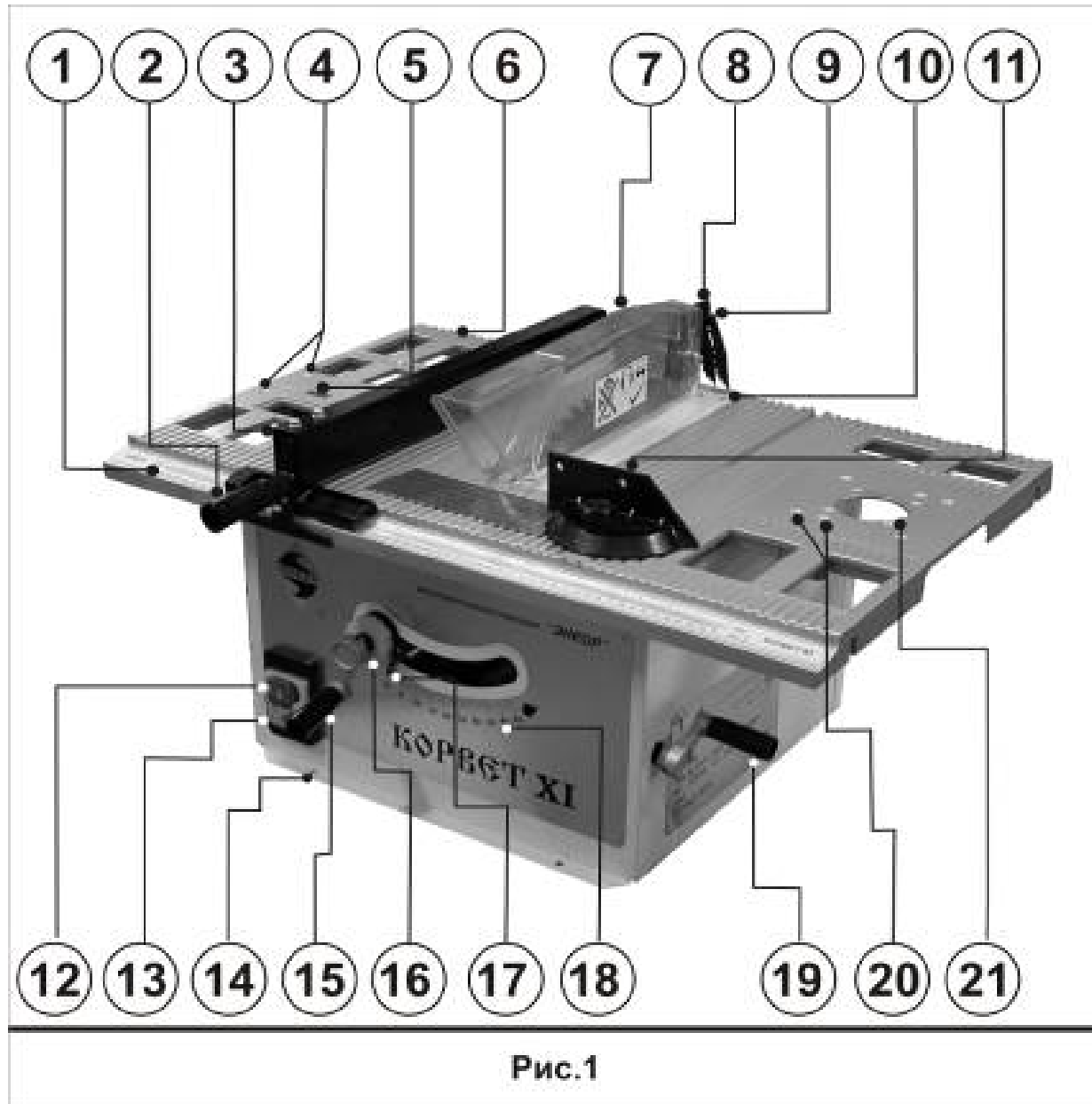


6  
**6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ**

**6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей:**

1. Шкала установки размера пиления
2. Рукоятка фиксации параллельного упора.
3. Параллельный упор
4. Отверстия для закрепления лобзика (снизу рабочего стола)
5. Отверстие для пилки лобзика
6. Рабочий стол
7. Верхний защитный кожух
8. Расклинователь
9. Антиотбрасыватель
10. Центральная защитная пластина
11. Упор для косого и поперечного пиления

12. Кнопка включения пилы (рядом с блоком магнитного пускателя выведена кнопка возврата в положение «Замкнуто» защитного теплового реле)
13. Кнопка выключения пилы
14. Отверстие для закрепления пилы на верстаке
15. Рукоятка регулировки подъема пильного диска
16. Фиксатор угла наклона пильного диска
17. Указатель угла наклона пильного диска
18. Шкала угла наклона пильного диска
19. Рукоятка установки угла наклона пильного диска
20. Отверстия для закрепления фрезера (снизу рабочего стола)
21. Отверстие для фрезы



**7. РАСПАКОВКА**

- 7.1. Откройте упаковку.
- 7.2. Извлеките пилу и все комплектующие узлы и детали.
- 7.3. Проверьте комплектность пилы.

**8. СБОРКА ПИЛЫ**

**8.1. Установка рукояток регулировки подъема пильного диска и установки угла наклона (Рис.1)**

- 8.1.1. Установите рукоятку (15) на вал с лицевой стороны пилы и закрепите ее установочным винтом в рукоятке.
- 8.1.2. Установите рукоятку (19) наклона пильного диска, закрепите ее установочным винтом.

11

**15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ**

Пила модели "КОРВЕТ 11" Зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ-4833-002-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-1-95, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

" \_\_\_\_\_ 200 г. \_\_\_\_\_ Входной контроль " \_\_\_\_\_ 200 г. \_\_\_\_\_  
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи " \_\_\_\_\_ 200 г. \_\_\_\_\_  
(подпись продавца) (штамп магазина)

**16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

**В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.**

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

**Гарантия не распространяется на:**

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), если на них присутствуют следы эксплуатации, например: элементы крепления пильного диска, направляющие и упорные планки и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, сальники, защитные кожухи, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: пильные диски и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:**

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

**Примечание:**

**Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.**

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
дата подпись

Сервисный центр "Корвет" тел./ факс (4732) 39-24-86, 619-645  
E-mail: [petrovich@enkor.ru](mailto:petrovich@enkor.ru)  
E-mail: [orlova@enkor.ru](mailto:orlova@enkor.ru)  
Изготовитель:  
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.  
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.  
Импортер: ООО «Энкор-Инструмент-Воронеж»:394018,  
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33  
E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)



### 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ:** Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от питающей сети.

#### 13.1. Замена угольных щеток.

Заменяйте угольные щетки (Рис.8), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток для безопасной и надежной работы пилы должен производить специалист. Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

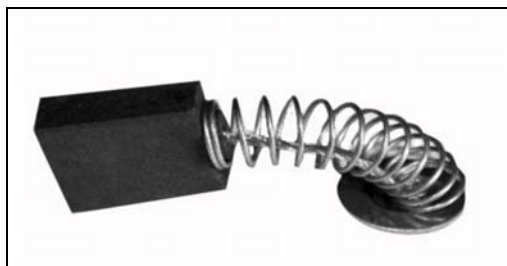


Рис.8

#### 13.2. Смазка

Перед смазкой снимите нижнюю крышку пилы. Смазывайте резьбовую штангу наклона пильного диска и обе пары стопорных и регулировочных гаек, а также резьбовую штангу подъема пильного диска один раз в месяц.

### 14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей.

Форма зуба	Косой переменный	К
	Трапециевидный	Т
	Плоский	П

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число Зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит - в том числе с покрытием

### 8.2. Установка защитного кожуха с расклинователем и антиотбрасывателем (Рис.2)

8.2.1. Снимите центральную защитную пластину (10), выкрутив 4 крепежных винта, Рис.1.

8.2.2. С помощью рукояток (15) и (19), Рис.1, приведите пильный диск в положение, показанное на Рис.2.

8.2.3. Ослабьте два винта (22) с внутренним шестигранником с помощью шестигранного ключа и установите расклинователь (8) так, чтобы винты (22) вошли в пазы расклинователя (8). Затяните винты (22).

8.2.4. Закрепите защитный кожух (7) на расклинователе (8), как показано на Рис.2.

**ВНИМАНИЕ!** При установке расклинователя следите, чтобы пильный диск его не касался.

### 8.3. Замена пильного диска (Рис.3)

Пила «Корвет 11» комплектуется пильным диском Ø254 x 30.

**ВАЖНО:** Перед снятием или установкой пильного диска убедитесь в том, что пила выключена и вилка отсоединена от розетки.

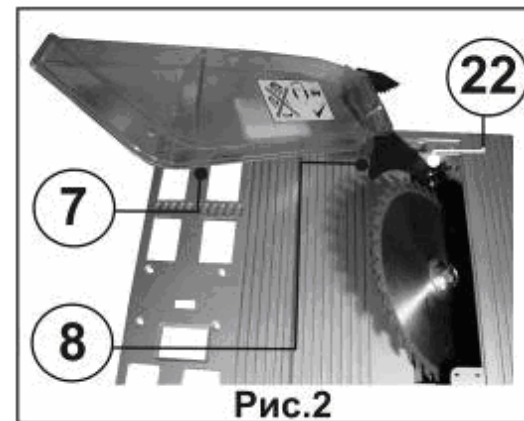


Рис.2

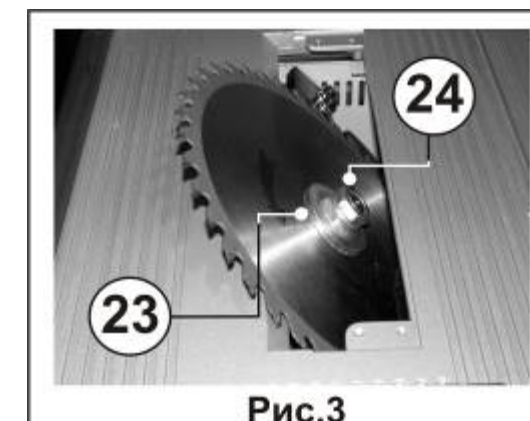


Рис.3

#### 8.3.1. Снятие пильного диска (Рис.3)

Для снятия пильного диска (23) используйте два рожковых ключа, входящих в комплектацию пилы. Одним ключом удерживайте наружный фланец пильного диска (23), а другим открутите гайку (24). Снимите гайку (24), гравер, наружный фланец и пильный диск (23).

#### 8.3.2. Установка пильного диска (Рис.3)

Установите пильный диск (23), наружный фланец, гравер и гайку (24). Удерживая одним ключом наружный фланец от вращения, другим затяните гайку (24).

**ВНИМАНИЕ:** При установке пильного диска следите, чтобы зубья пильного диска были направлены вниз в передней части пилы (Рис. 3).

### 9. УСТАНОВКА ПИЛЫ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Перед выполнением каких - либо работ по наладке, обслуживанию, настройке пилы и т.д., отключите и обесточьте пилу, отсоедините вилку шнура питания пилы от питающей розетки.

8.1. Пила должна устанавливаться на прочном, тяжелом верстаке достаточной высоты, чтобы оператору не пришлось наклоняться в процессе работы.

8.2. Просверлите четыре отверстия на ровной и горизонтальной поверхности верстака и болтами с шайбами (не поставляются) закрепите пилу через отверстия (14) к поверхности верстака, Рис.1.

### 10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ (Рис.1)

#### 10.1. Электромагнитный выключатель (Рис.1).

Пила «Корвет 11» оснащена электромагнитным пускателем, который не позволяет пиле повторно включиться при внезапном отключении и включении электропитания.

10.1.1. Для пуска пилы нажмите кнопку (12), обозначенную как (I). Для повторного пуска пилы после внезапного отключения электропитания необходимо вновь нажать кнопку (12).

10.1.2. Для остановки пилы нажмите кнопку (13), обозначенную как (O).

#### 10.2. Рукоятка подъема пильного диска, Рис. 1.

Рукоятка (15) подъема пильного диска используется для подъема и опускания пильного диска. Поверните рукоятку по часовой стрелке для опускания пильного диска и против часовой стрелки – для подъема.

#### 10.3. Рукоятка наклона пильного диска, Рис. 1.

Рукоятка (19) наклона используется для наклона пильного диска при пиления под углом 0°-45° влево. Поверните рукоятку по часовой стрелке для наклона пильного диска влево до 45° и против часовой стрелки – для возврата пильного диска в вертикальное положение 0°.

#### 10.4. Фиксатор угла наклона пильного диска, Рис. 1.

Фиксатор (16) угла наклона блокирует пильный диск в выбранном положении. Для ослабления рукоятки (19) поверните фиксатор (16) против часовой стрелки. При установке угла наклона и высоты подъема пильного диска фиксатор (16) нужно полностью ослабить. При включении пилы убедитесь, что фиксатор (16) надежно зафиксирован таким образом, чтобы пильный диск не смещался во время работы пилы.

#### 10.5. Расклинователь и антиотбрасыватель, Рис. 1.

Расклинователь (8) входит в пропиловку и предотвращает возможное заклинивание пильного диска при смещениях распиливаемой заготовки, антиотбрасыватель (9) зубчатым сектором прижимает заготовку при пиления к поверхности рабочего стола (6) и, по завершению пиления, предотвращает возможный выброс вращающимся пильным диском полученных деталей в сторону оператора.

**10.6. Параллельный упор, Рис. 1.**

Параллельный упор (3) используется для всех операций продольного пиления. Никогда не направляйте заготовку на вращающийся пильный диск без правильно и надежно закрепленного параллельного упора (3).

**10.7. Упор для косого и поперечного пиления, Рис. 1.**

Упор (11) используется как направляющая для поперечного и косого пиления заготовки.

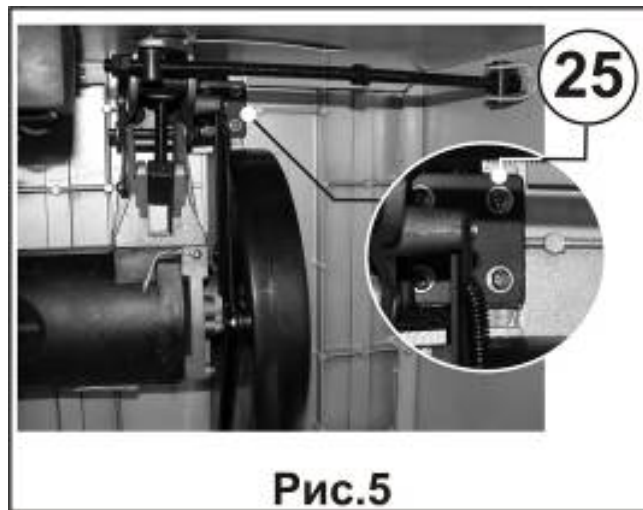
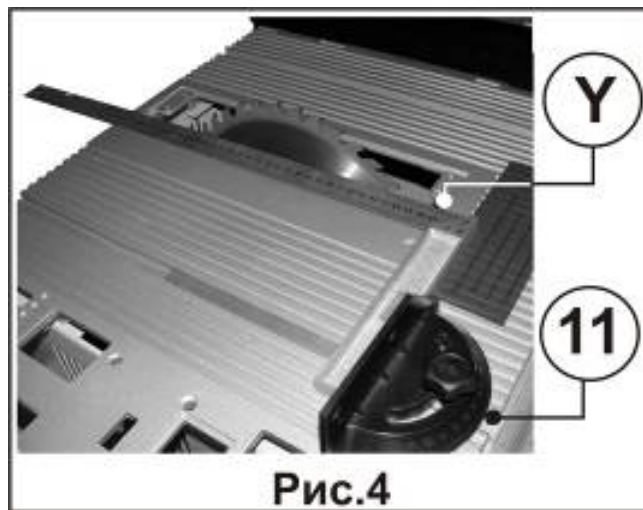
**11. РЕГУЛИРОВКИ****11.1. Регулировка пильного диска.**

Положение пильного диска отрегулировано на заводе-изготовителе. При транспортировке точность регулировок может нарушиться, поэтому перед использованием пилы необходимо проверить точность установок пильного диска.

**11.1.1. Регулировка плоскости вращения пильного диска.**

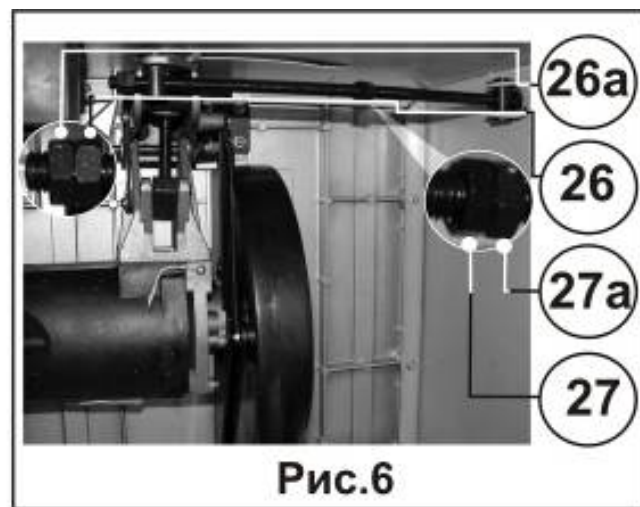
Приложите прямоугольный угольник (Y) внешней стороной к плоскости пильного диска, а базовую сторону угольника прижмите к опорной плоскости упора для косого и поперечного пиления (11), установленного на угол  $90^\circ$  (Рис.4). В случае, если точность установки нарушена, пильный диск необходимо отрегулировать следующим образом (Рис.5):

- определите величину смещения пильного диска;
- опустите пильный диск ниже уровня стола вращением рукоятки (15), Рис.1;
- переверните стол нижней крышкой вверх и снимите нижнюю крышку, открутив четыре винта;
- ослабьте четыре винта (25) крепления блока электродвигателя и сместите блок так, чтобы пильный диск стал в требуемую позицию;
- закрепите положение.

**11.1.2. Регулировка вертикального положения  $90^\circ$ .**

С помощью угольника удостоверьтесь, что пильный диск находится под углом  $90^\circ$  к плоскости стола. При нарушенной установке (Рис.6):

- опустите пильный диск ниже уровня стола вращением рукоятки (15), Рис.1;
- переверните стол нижней крышкой вверх и снимите нижнюю крышку, открутив четыре винта;
- ослабьте контргайку (26а) и, вращая гайку (26), отрегулируйте пильный диск в положение, соответствующее  $90^\circ$  к плоскости стола;
- затяните контргайку (26а).

**11.1.3. Регулировка наклонного положения  $45^\circ$ .**

Проверьте точность установки наклона пильного диска  $45^\circ$  с помощью угломера. При нарушенной установке (Рис.6):

- ослабьте контргайку (27а) и, вращая гайку (27), отрегулируйте положение пильного диска, соответствующее углу наклона в  $45^\circ$  относительно плоскости стола.
- затяните контргайку (27а).

**11.1.4. Регулировка указателя шкалы (Рис.1).**

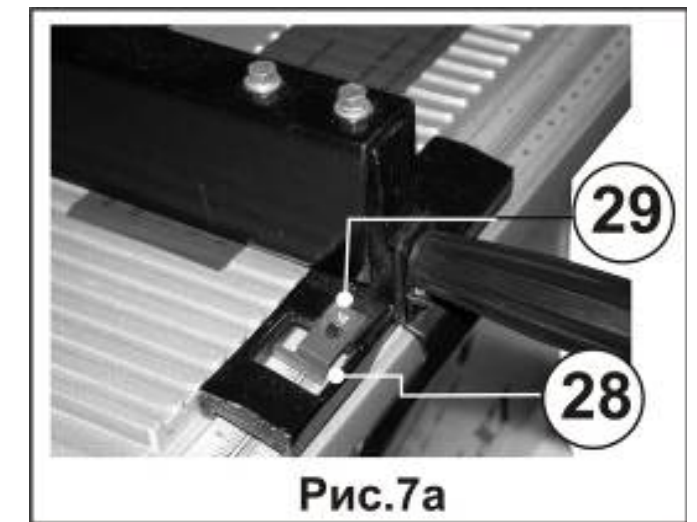
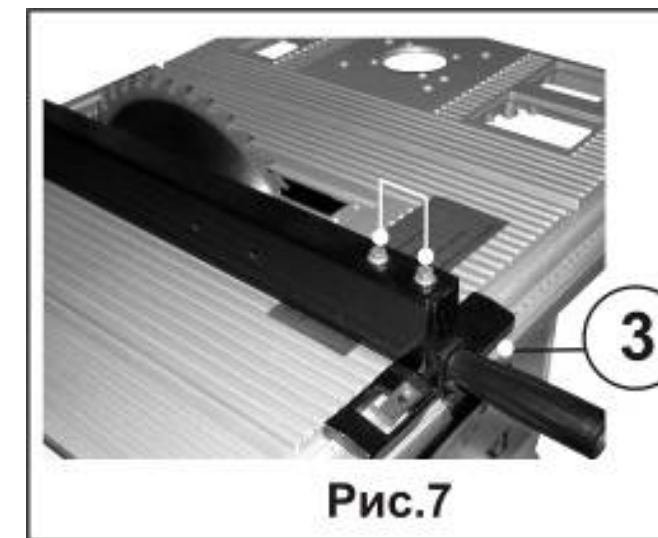
Возможно, что при точной установке  $90^\circ$  и  $45^\circ$  указатель (17) наклона пильного диска показывает неточное значение. В этом случае необходимо отрегулировать положение указателя (17) в крайних точках  $90^\circ$  и  $45^\circ$ :

- ослабьте винт крепления указателя (17);
- отрегулируйте указатель (17);
- затяните винт.

**11.2. Регулировка параллельного упора (Рис.7, 7а)**

Параллельный упор (3) отрегулирован на заводе-изготовителе под углом  $90^\circ$  к передней стороне стола. Если упор разрегулирован, необходимо ослабить два болта (К), Рис.7, на верхней передней стороне параллельного упора (3) и установить угол  $90^\circ$ .

Переместите параллельный упор (3) так, чтобы он соприкасался с пильным диском (нулевая точка). Если указатель (28) шкалы (1) установки размера пиления не совмещен с делением 0мм, ослабьте винт крепления указателя (29), совместите его с делением 0мм.

**12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ (РИС.1)**

При косом пиление, пиление под наклоном и комбинированном пиление используется упор для косого и поперечного пиления (11). Нельзя производить работы на пиле без использования специальных приспособлений, таких как: упор для косого и поперечного пиления (11), параллельный упор (3) и толкатель.

**Нельзя направлять заготовку рукой во избежание несчастного случая.**

Во время работы упор для косого и поперечного пиления (11) должен быть зафиксирован.

**12.1. Поперечное пиление.**

Поперечное пиление представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под углом  $90^\circ$ . При выполнении этой операции упор для косого и поперечного пиления (11) устанавливается на  $90^\circ$ . Этот упор может использоваться в любом из двух пазов стола слева или справа от пильного диска.

**12.2. Косое пиление**

Косое пиление представляет собой процесс распиливания древесины поперек волокон под любым углом, кроме  $90^\circ$ . Угол пиления устанавливается по шкале упора для косого и поперечного пиления (11).

**12.3. Наклонное пиление**

Наклонное пиление представляет собой процесс распиливания древесины как вдоль, так и поперек волокон под углом наклона пильного диска до  $45^\circ$  влево.

**12.4. Комбинированное пиление**

Комбинированное пиление представляет собой процесс распиливания древесины с использованием упора для косого и поперечного пиления (11), установленного с необходимым косым углом и наклоненного пильного диска до  $45^\circ$  влево.